

## Escariador de agujeros de remache

**Características:** con espiral a la izquierda, aprox. 25° y corte inicial largo y cónico 1:10. El paso desigual de los dientes proporciona una perforación precisa y sin marcas por vibraciones. Con vástago cónico Morse.

**Aplicación:** para rectificar perforaciones demasiado pequeñas o escalonadas.



**format**  
professional quality



pulido

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	Ferrit/ martens.	Austeníti- co	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	1512
V <sub>c</sub> [m/min]	●	●	○	●	●	-	●	●	○	●	●	●	-	-	-	-	1512

Ø nominal k11 mm	Ø pequeño mm	Longitud de filo mm	Longitud del corte previo mm	Longitud total mm	Número de dientes	Cono Morse	format		Ref.
							1512	Ref.	
							pulido €		
10	7	95	30	171	4	1	64,18	...	1000
12	8,4	105	39	199	4	2	69,60	...	1200
13	9,1	105	39	199	4	2	69,60	...	1300
14	9,8	115	42	209	5	2	71,16	...	1400
15	10,5	125	45	219	5	2	75,02	...	1500
16	11,2	135	48	229	5	2	78,84	...	1600
17	11,9	135	51	251	5	3	92,73	...	1700
18	12,6	145	58	261	5	3	100,56	...	1800
20	14	155	62	271	5	3	110,60	...	2000
21	14,7	155	62	271	5	3	115,20	...	2100
22	15,4	165	66	281	5	3	122,11	...	2200
25	17,5	180	72	296	5	3	140,02	...	2500
28	19,6	195	78	311	5	3	170,20	...	2800
30	21	195	78	311	5	3	194,82	...	3000

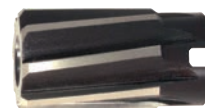
(W113)

## Escariador acoplable

**Aplicación:** para escariar agujeros pasantes o ciegos.  
Para acoplar sobre soporte conforme a DIN 217 (ref. 1520).



**format**  
professional quality



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	Ferrit/ martens.	Austeníti- co	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	1517
V <sub>c</sub> [m/min]	●	●	○	●	●	-	●	●	○	●	●	●	-	-	-	-	1517

Ø nominal mm	Longitud de filo mm	Longitud total mm	Ø de perforación mm	format		Ref.
				1517	Ref.	
				€		
25	32	45	13	123,64	...	2500
26	32	45	13	128,51	...	2600
27	32	45	13	168,18	...	2700
28	32	45	13	133,51	...	2800
30	32	45	13	131,04	...	3000
32	36	50	16	146,56	...	3200
34	36	50	16	159,67	...	3400
35	36	50	16	159,67	...	3500
36	40	56	19	167,09	...	3600
38	40	56	19	173,58	...	3800
40	40	56	19	173,58	...	4000
42	40	56	19	180,20	...	4200
44	45	63	22	244,00	...	4400
45	45	63	22	244,00	...	4500
46	45	63	22	263,67	...	4600
47	45	63	22	263,67	...	4700
48	45	63	22	253,20	...	4800
50	45	63	22	234,09	...	5000

(W113)