

Escariador de máquina de control numérico

Características: corte a derecha, ranurado torcido, paso EU, para el alojamiento en mandriles de sujeción por dilatación hidráulica, por contracción y de alta precisión.

Aplicación: para escariar agujeros pasantes.

Metal duro integral	DIN 8093-2	B	H7	
---------------------	------------	---	----	--

BECK
MAPAL GROUP



TiAIN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	30	25	15	10	15	10	30	20	10	-	-	-	-	8	8	-	1582

Ø nominal mm	Longitud de filo mm	Longitud total mm	Ø de vástago h6 mm	BECK		Ref.
				1582	TiAIN	
1	6	50	3	67,64	67,64	...0100
1,5	9	50	3	67,64	67,64	...0150
2	12	50	3	64,59	64,59	...0200
2,5	16	60	3	67,64	67,64	...0250
3	17	65	4	67,64	67,64	...0300
3,2	18	65	4	80,74	80,74	...0320
3,5	18	75	4	80,74	80,74	...0350
4	19	75	4	80,74	80,74	...0400
4,5	21	80	6	90,54	90,54	...0450
5	23	93	6	90,54	90,54	...0500
5,5	26	93	6	97,29	97,29	...0550
6	26	93	6	97,29	97,29	...0600
6,5	28	101	6	125,49	125,49	...0650
7	31	109	8	125,49	125,49	...0700
7,5	31	109	8	125,49	125,49	...0750
8	33	117	8	125,49	125,49	...0800
8,5	33	117	8	147,57	147,57	...0850
9	36	125	10	147,57	147,57	...0900
9,5	36	125	10	147,57	147,57	...0950
10	38	133	10	147,57	147,57	...1000
12	44	151	12	189,66	189,66	...1200

(W102)

