

Juego de avellanadores cónicos y desbarbadores, 90°, largo/extra-largo, con vástago cil.

format
professional quality

1445 Nota: juego de brocas sacanúcleos compuesto de ref. 1445.
pulido

1446 Nota: juego de brocas sacanúcleos compuesto de ref. 1446.
pulido

1454 Nota: juego de brocas sacanúcleos compuesto de ref. 1454.
pulido

1455 Nota: juego de brocas sacanúcleos compuesto de ref. 1455.
pulido



1445, largo
pulido



1454, largo
pulido



1446, extralargo
pulido



1455, extralargo
pulido

Contenido del juego
mm

	format 1445 pulido €	format 1454 pulido €	format 1446 pulido €	format 1455 pulido €	Ref.
6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	428,38	—	494,13	628,53	...0005
6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	—	490,73	—	—	...1899
	(W113)	(W113)	(W113)	(W113)	

Avellanador cónico y desbarbador, 90°

Características: destalonado axial y radial así como rectificado CBN en profundidad. Con ranuras receptoras de viruta rectas en forma de U y secciones transversales de evacuación de virutas rectificadas de una pieza. Provisto además de ángulo de ataque y de incidencia para los materiales más usuales.

Aplicación: especialmente diseñado para satisfacer las más altas exigencias en acero INOX, acero fino y Hardox 400. Adecuado para trabajos de avellanado, embutido y desbarbado universales, sin vibraciones ni rebabas, en una sola pasada, para tornillos avellanados conforme a DIN 963, DIN 964, DIN 965, DIN 966 y DIN 7991. ¡Tenga en cuenta la gran gama de avellanados! Las excelentes propiedades de corte y la salida sin problemas de las virutas resultan del talón cónico en la camisa y el ángulo de ataque. El avellanador consigue los mejores resultados con un avance grande y una velocidad de corte baja.

Nota: es absolutamente necesario un suministro suficiente de refrigerante. Los aceros HSS-E PM, al contrario que los aceros HSS convencionales, poseen una textura granulada muy fina y constante. Esto es lo que les confiere una buena dureza en caliente, capacidad de carga de compresión y resistencia al desgaste.

HSS-E
PM

DIN
335-C

3

format
professional quality

90°



pulido

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	20	10	5	5	5	5	8	8	10	15	15	—	—	6	6	—	1448

format 1448					Ref.
Ø nominal mm	Ø mínimo mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	1448 pulido €	
6,3	1,5	45	5	19,16	...0630
8,3	2	50	6	21,91	...0830
10,4	2,5	50	6	25,29	...1040
12,4	2,8	56	8	32,69	...1240
16,5	3,2	60	10	42,73	...1650
(W113)					

format 1448					Ref.
Ø nominal mm	Ø mínimo mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	1448 pulido €	
20,5	3,5	63	10	57,98	...2050
25	3,8	67	10	81,42	...2500
31	4,2	71	12	134,49	...3100
40	5	80	15	205,04	...4000
(W113)					