

## Juego de avellanadores cónicos y desbarbadores, 90°

Contenido del juego mm	format 1448	Ref.
	pulido €	
6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	210,56	...0005
6,3; 10,4; 16,5; 20,5; 25	270,00	...0010

(W113)

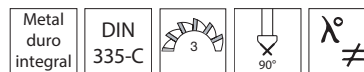


pulido

## Avellanador cónico y desbarbador con paso desigual, 90° con vástago cil.

**Características:** con destalonado radial, canales de evacuación de viruta rectos y de secciones de evacuación de virutas totalmente rectificadas.

**Aplicación:** el paso fuertemente desigual permite una marcha especialmente suave al avellanar, por lo que la superficie queda más limpia y la carga de corte se reduce a un mínimo.

1441  
DUO+ format professional quality

**1441**  
**DUO+** Aplicación: especialmente adecuada para la máxima exigencia en acero INOX, acero fino y Hardox 400, así como para todos los metales férricos y no férricos, plásticos duros y blandos.

1449  
ZrN BECK MARK GROUP

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	Ferrit./ martens.	Austeníti- co	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	60	45	8	16	16	16	25	25	16	75	45	75	35	10	5	-	1441
	60	50	40	25	30	25	50	45	15	80	60	70	-	12	8	-	1449

Ø nominal mm	Ø mínimo mm	Longitud total mm	format 1441	BECK 1449	Ref.
			DUO+ €	ZrN €	
6,3	1,5	45	76,40	118,13	...0630
8,3	2	50	83,56	127,53	...0830
10,4	2,5	50	92,47	133,04	...1040
12,4	2,8	56	97,18	139,40	...1240

(W113) (W102)

Ø nominal mm	Ø mínimo mm	Longitud total mm	format 1441	BECK 1449	Ref.
			DUO+ €	ZrN €	
16,5	3,2	60	128,53	170,87	...1650
20,5	3,5	63	159,47	195,40	...2050
25	3,8	67	180,24	225,64	...2500
31	4,2	71	283,16	267,74	...3100

(W113) (W102)