

Avellanador cónico y desbarbador, 90°

Características: vástago HSS con cabezal de metal duro, ángulo de avellanado 90°. Destalonado axial así como rectificado CBN en profundidad. Con ranuras receptoras de viruta rectas en forma de U y secciones transversales de evacuación de virutas rectificadas de una pieza.

Aplicación: para materiales tenaces como el Hardox 400/500, aceros hasta 60 HRC. Las excelentes propiedades de corte y la salida sin problemas de las virutas resultan del talón cónico en la camisa y el ángulo de ataque. El avellanador consigue los mejores resultados con un avance grande y una velocidad de corte baja.

Nota: es absolutamente necesario un suministro suficiente de refrigerante.



format
professional quality



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	30	20	15	15	15	15	15	15	-	25	25	-	-	6	6	-	1447

Ø nominal mm	Ø mínimo mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	1447 pulido €	Ref.
6,3	1,5	45	5	109,33	...0630
8,3	2	50	6	110,87	...0830
10,4	2,5	50	6	113,51	...1040
12,4	2,8	56	8	125,31	...1240

Con vástago cónico Morse disponible sobre demanda.

format
professional quality

(W113)

Ø nominal mm	Ø mínimo mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	1447 pulido €	Ref.
16,5	3,2	60	10	138,80	...1650
20,5	3,5	63	10	192,07	...2050
25	3,8	67	10	296,42	...2500
31	4,2	71	12	410,13	...3100

format
professional quality

(W113)

Juego de avellanadores cónicos y desbarbadores, 90°

Nota: juego de brocas sacanúcleos compuesto de ref. 1447.

Contenido del juego mm	1447 pulido €	Ref.
6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	786,60	...0005
6,3; 10,4; 16,5; 20,5; 25	986,20	...0010

format
professional quality

(W113)



pulido

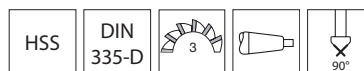
Avellanador cónico y desbarbador, 90°, con vástago cónico Morse

Características: destalonado axial y radial así como rectificado CBN en profundidad. Con ranuras receptoras de viruta rectas y secciones transversales de evacuación de virutas rectificadas de una pieza. Provisto además de ángulo de ataque y de incidencia para los materiales más usuales.

Aplicación: adecuado para trabajos de avellanado, embutido y desbarbado universales, sin vibraciones ni rebabas, en una sola operación, para tornillos avellanados conforme a DIN 963, DIN 964, DIN 965, DIN 966 y DIN 7991. ¡Tenga en cuenta la gran gama de avellanados! Las excelentes propiedades de corte y la salida sin problemas de las virutas resultan del talón cónico en la camisa y el ángulo de ataque. El avellanador consigue los mejores resultados con un avance grande y una velocidad de corte baja.

Nota: es imprescindible utilizar suficiente alimentación de refrigerante en las versiones sin recubrimiento.

Las mismas características de rendimiento y calidad que la ref. 1430 o 1433, aunque con vástago cónico Morse.



format
professional quality



1450 pulido



1453 TiN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	●	●	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-	1450
	●	●	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1453

Ø nominal mm	Ø mínimo mm	Longitud total mm	Vástago cono Morse	1450 pulido €	1453 TiN €	Ref.
15	3,2	85	1	50,09	-	...1500
16,5	3,2	85	1	49,07	62,64	...1650
20,5	3,5	100	2	56,71	72,38	...2050

(W113)

format
professional quality

(W113)

Ø nominal mm	Ø mínimo mm	Longitud total mm	Vástago cono Morse	1450 pulido €	1453 TiN €	Ref.
23	3,8	106	2	58,18	-	...2300
25	3,8	106	2	58,18	68,91	...2500
26	3,8	106	2	65,82	-	...2600

(W113)

format
professional quality

(W113)

Continúa en la página siguiente