

## Juego de machos de roscar a mano

**Características:** juego de 3 piezas compuesto de primer macho con punta forma A (pasos 6–8), segundo macho con punta forma D (pasos 3,5–5) y macho de acabado con punta forma C (pasos 2–3).

**Aplicación:** para rosca métrica normal conforme a DIN 13.

M	HSS	DIN 352	ISO 2 6H	60°	≤ 3xd
---	-----	---------	----------	-----	-------



Primer macho pulido



Segundo macho



Macho de acabado

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	●	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1599

Rosca	Paso mm	Longitud total mm	Vástago mm	Ø de agujero de rosca mm	1599 pulido	Ref.
					€	
M2	0,4	36	2,1	1,6	12,60	...0001
M2,5	0,45	40	2,1	2,05	12,60	...0003
M3	0,5	40	2,7	2,5	12,60	...0005
M4	0,7	45	3,4	3,3	13,44	...0007
M5	0,8	50	4,9	4,2	14,82	...0009
M6	1	50	4,9	5	15,13	...0011
M8	1,25	56	4,9	6,8	17,84	...0013
M10	1,5	70	5,5	8,5	22,33	...0015
M12	1,75	75	7	10,2	30,53	...0017

(W113)

Rosca	Paso mm	Longitud total mm	Vástago mm	Ø de agujero de rosca mm	1599 pulido	Ref.
					€	
M14	2	80	9	12	34,91	...0019
M16	2	80	9	14	43,53	...0021
M18	2,5	95	11	15,5	68,31	...0023
M20	2,5	95	12	17,5	81,36	...0025
M22	2,5	100	14,5	19,5	107,33	...0027
M24	3	110	14,5	21	125,62	...0029
M27	3	110	16	24	146,44	...0031
M30	3,5	125	18	26,5	208,93	...0033

(W113)

## Juego de machos de roscar a mano

**Características:** juego de 3 piezas compuesto de primer macho con punta forma A (pasos 6–8), segundo macho con punta forma D (pasos 3,5–5) y macho de acabado con punta forma C (pasos 2–3).

**Aplicación:** para rosca métrica normal conforme a DIN 13.

M	HSS-E	DIN 352	ISO 2 6H	INOX	60°
---	-------	---------	----------	------	-----



Primer macho pulido



Segundo macho



Macho de acabado

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	●	●	○	●	●	—	●	●	○	●	●	●	—	○	—	—	1618

Rosca	Paso mm	Longitud total mm	Vástago mm	Ø de agujero de rosca mm	1618 pulido	Ref.
					€	
M2	0,4	36	2,1	1,6	52,49	...0020
M2,5	0,45	40	2,1	2,05	46,38	...0025
M3	0,5	40	2,7	2,5	34,24	...0030
M3,5	0,6	45	3	2,9	42,49	...0035
M4	0,7	45	3,4	3,3	34,24	...0040
M5	0,8	50	4,9	4,2	36,36	...0050
M6	1	50	4,9	5	38,40	...0060

(W113)

Rosca	Paso mm	Longitud total mm	Vástago mm	Ø de agujero de rosca mm	1618 pulido	Ref.
					€	
M8	1,25	56	4,9	6,8	42,49	...0080
M10	1,5	70	5,5	8,5	52,49	...0100
M12	1,75	75	7	10,2	65,62	...0120
M14	2	80	9	12	90,87	...0140
M16	2	80	9	14	70,62	...0160
M20	2,5	95	12	17,5	106,96	...0200

(W113)