

## Macho de roscar a mano

**Aplicación:** para rosca para tubos conforme a DIN ISO 228/1 (DIN 259).



**1638** Primer macho con punta forma A (pasos 6–8).

pulido



**Primer macho pulido**

**1639** Macho de acabado con punta forma C (pasos 2–3).

pulido



**Macho de acabado pulido**

**1640** Juego de 2 piezas compuesto de ref. 1638, 1639.

pulido

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	●	●	○	●	●	–	●	●	○	●	●	●	–	–	–	–	1638
	●	●	○	●	●	–	●	●	○	●	●	●	–	–	–	–	1639
	●	●	○	●	●	–	●	●	○	●	●	●	–	–	–	–	1640

Rosca pulgada	Pasos por pulgada	Ø de rosca mm	Longitud total mm	Vástago mm	Ø de agujero de rosca mm	1638 pulido	1639 pulido	1640 pulido	Ref.
						€	€	€	
G 1/8	28	9,728	63	5,5	8,8	10,73	10,73	21,49	...0001
G 1/4	19	13,157	70	9	11,8	13,16	13,16	26,13	...0003
G 3/8	19	16,662	70	9	15,25	17,16	17,16	34,44	...0005
G 1/2	14	20,955	80	12	19	25,02	25,02	49,93	...0007
G 5/8	14	22,911	80	14,5	21	33,40	33,40	66,96	...0009
G 3/4	14	26,441	90	16	24,5	41,38	41,38	82,80	...0011
G 7/8	14	30,201	90	18	28,25	57,36	57,36	114,82	...0013
G 1	11	33,249	100	20	30,75	69,33	69,33	138,58	...0015
G 1,1/4	11	41,91	125	24	39,5	163,07	163,07	324,69	...0017
G 1,1/2	11	47,803	140	29	45,25	203,13	203,13	407,82	...0019
G 2	11	59,614	160	35	57	298,47	298,47	592,49	...0021
						(W113)	(W113)	(W113)	

## Juego de machos de roscar a mano

**Características:** juego de 3 piezas compuesto de primer macho con punta forma A (pasos 6–8), segundo macho con punta forma D (pasos 3,5–5) y macho de acabado con punta forma C (pasos 2–3).

**Aplicación:** para rosca gruesa unificada UNC ANSI B1.1.



**Primer macho pulido**



**Segundo macho**



**Macho de acabado**

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	●	●	○	●	●	–	●	●	○	●	●	●	–	–	–	–	1647

Rosca pulgada	Pasos por pulgada	Ø de rosca mm	Longitud total mm	Vástago mm	Ø de agujero de rosca mm	1647 pulido	Ref.
						€	
UNC n.º 1	64	1,854	36	2,1	1,5	35,29	...0001
UNC n.º 2	56	2,184	36	2,1	1,8	35,29	...0003
UNC n.º 3	48	2,515	40	2,1	2,1	29,71	...0005
UNC n.º 4	40	2,845	40	2,7	2,3	26,96	...0007
						(W113)	

Continúa en la página siguiente