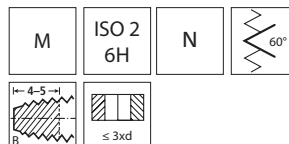


Macho de roscar a máquina para agujero pasante, TANDEM

Características: M2–M10 DIN 371 con vástago reforzado.
M12–M20 DIN 376 con vástago extendido.

Aplicación: macho de roscar universal con amplia gama de aplicaciones para rosca métrica normal conforme a DIN 13.



format
professional quality

DIN
371



1660
revenido
al vapor

DIN
376



1661
revenido
al vapor

DIN
371



1662
revenido
al vapor

DIN
371

HSS-E



1663
TiN

1662
revenido
al vapor

Campo de tolerancia ISO 3/6G con sobreespesor para piezas de trabajo que tienden a retornar hacia atrás durante el mecanizado, que se laminan o se contraen ligeramente al endurecer.

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit/ martens.	Austeniti- co	Duplex	GG/GTS	GGG		Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	12	10	8	8	6	5	15	12	–	15	15	–	–	–	–	–	1660
	12	10	8	8	6	5	15	12	–	15	15	–	–	–	–	–	1661
	12	10	8	8	6	5	15	12	–	15	15	–	–	–	–	–	1662
	20	16	13	12	10	8	15	12	2	20	20	–	–	–	–	–	1663

Rosca	Paso mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	Vástago ■ mm	Ø de agujero de rosca mm	format	format	format	format	Ref.
						1660 revenido al vapor	1661 revenido al vapor	1662 revenido al vapor	1663 TiN	
						€	€	€	€	
M2	0,4	45	2,8	2,1	1,6	–	–	–	15,49	...0020
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	12,38	–	14,38	19,38	...0030
M3	0,5	56	2,2	–	2,5	–	13,73	–	–	...0030
M4	0,7	63	2,8	2,1	3,3	–	13,51	–	–	...0040
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	12,58	–	14,38	17,76	...0040
M5	0,8	70	3,5	2,7	4,2	–	13,51	–	–	...0050
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	12,58	–	14,89	19,78	...0050
M6	1	80	4,5	3,4	5	–	14,18	–	–	...0060
M6	1	80	6	4,9	5	12,78	–	13,27	23,64	...0060
M8	1,25	90	6	4,9	6,8	–	16,64	–	–	...0080
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	14,89	–	15,33	26,42	...0080
M10	1,5	100	7	5,5	8,5	–	19,11	–	–	...0100
M10	1,5	100	10	8	8,5	17,76	–	21,58	34,87	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	–	22,49	–	41,64	...0120
M14	2	110	11	9	12	–	33,18	–	63,00	...0140
M16	2	110	12	9	14	–	33,18	–	58,47	...0160
M18	2,5	125	14	11	15,5	–	–	–	102,42	...0180
M20	2,5	140	16	12	17,5	–	52,89	–	105,76	...0200
						(W113)	(W113)	(W113)	(W113)	

Juego de machos de roscar a máquina para agujero pasante, TANDEM






1661
revenido
al vapor



1663
TiN



1769
revenido
al vapor

					Ref.
		1661	1769	1663	
		revenido al vapor	revenido al vapor	TiN	
Tamaño	Contenido del juego	€	€	€	
M3-M12	7 machos de roscar (ref. 1660) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	119,89	-	-	...1000
M3-M10	6 machos de roscar (ref. 1661) M3; 4; 5; 6; 8; 10	-	83,00	-	...0500
M3-M12	7 machos de roscar (ref. 1663) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 7 brocas espirales (ref. 1013) Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2 mm	-	-	242,11	...1000
		(W113)	(W113)	(W113)	

