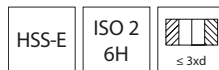
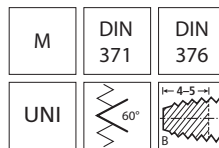


Macho de roscar a máquina para agujero pasante, UNI

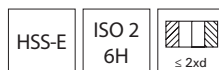
Características: M3–M10 DIN 371 con vástago reforzado.
M12–M30 DIN 376 con vástago extendido.

Aplicación: para rosca métrica normal conforme a DIN 13.



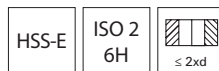
1683
revenido al vapor
format
professional quality

1624
revenido al vapor
Con una geometría especializada para el uso universal, la herramienta representa una buena variante básica y potente en el ámbito HSS-E.



1624
revenido al vapor
format
professional quality

1628
TiN
Con una geometría diseñada para el uso universal. Una solución de alta calidad para aplicaciones exigentes.

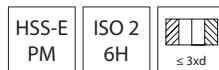


1628
TiN
format
professional quality

1629
SUPRA
Macho de roscar a máquina universal PM especializado para una amplia gama de aplicaciones en el ámbito del alto rendimiento. Macho de roscar a máquina con recubrimiento de material duro SUPRA PVD y geometría para el uso universal. Esta herramienta ha sido fabricada especialmente para el mecanizado de una amplia gama de materiales.



1629
SUPRA
format
professional quality



1672
TiN
GUHRING

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Austenítico-co	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumini-o < 8% Si	Alumini-o > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	12	10	8	8	6	5	–	10	–	17	17	–	–	–	–	–	1683
	13	8	–	4	4	–	–	12	–	23	–	13	–	–	–	–	1624
	18	10	–	6	6	–	–	12	–	23	–	13	–	–	–	–	1628
	20	15	–	7	7	–	–	15	–	30	–	18	–	–	–	–	1629
	20	15	10	10	8	–	–	25	–	25	25	–	–	–	–	–	1672

Rosca	Paso mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	Vástago mm	Ø de agujero de rosca mm	format	format	format	format	GUHRING	Ref.
						1683 revenido al vapor	1624 revenido al vapor	1628 TiN	1629 SUPRA	1672 TiN	
M2	0,4	45	2,8	2,1	1,6	21,64	22,60	30,64	35,64	–	...0020
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	17,84	18,62	25,20	29,38	23,00	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	18,47	19,09	25,80	30,22	21,31	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	19,07	19,87	26,82	31,27	23,68	...0050
M6	1	80	6	4,9	5	19,07	19,87	26,82	31,27	27,74	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	22,22	23,02	31,02	36,24	31,57	...0080
M10	1,5	100	10	8	8,5	27,49	28,62	38,80	45,11	41,63	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	37,51	34,98	47,40	55,29	49,28	...0120
M14	2	110	11	9	12	51,82	48,73	65,89	76,91	75,18	...0140
M16	2	110	12	9	14	53,91	54,40	73,80	86,04	69,83	...0160
M18	2,5	125	14	11	15,5	83,64	76,07	103,04	120,29	122,51	...0180
M20	2,5	140	16	12	17,5	83,64	81,09	109,62	127,93	125,40	...0200
M22	2,5	140	18	14,5	19,5	108,91	110,87	149,82	174,96	–	...0220
M24	3	160	18	14,5	21	112,16	105,64	143,09	166,78	–	...0240
M27	3	160	20	16	24	159,07	–	–	–	–	...0270
M30	3,5	180	22	18	26,5	201,84	–	–	–	–	...0300

(W113)

(W113)

(W113)

(W113)

(W103)

Juego de machos de roscar a máquina para agujero pasante, UNI

		format professional quality	Ref.
		1791	
		revenido al vapor	
Tamaño	Contenido del juego	€	
M3-M12	7 machos de roscar (ref. 1683) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	188,73	...3000

(W113)



1791 3000 format
revenido al vapor

		format professional quality	Ref.
		1624	
		revenido al vapor	
Tamaño	Contenido del juego	€	
M3-M12	7 machos de roscar (ref. 1624) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	190,78	...0001

(W113)

1624 0001 format
revenido al vapor

		format professional quality	Ref.
		1628	
		TiN	
Tamaño	Contenido del juego	€	
M3-M12	7 machos de roscar (ref. 1628) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	258,51	...0001

(W113)



1628 0001 format
TiN

		format professional quality	Ref.
		1629	
		SUPRA	
Tamaño	Contenido del juego	€	
M3-M12	7 machos de roscar (ref. 1629) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	301,24	...0001

(W113)

1629 0001 format
SUPRA

		GUHRING	Ref.
		1791	
		TiN	
Tamaño	Contenido del juego	€	
M3-M12	7 machos de roscar (ref. 1672) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	237,31	...3001

(W103)



1791 3001 GUHRING
TiN