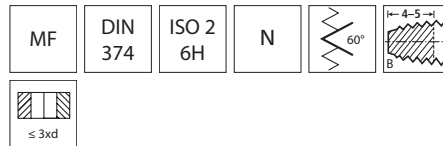


Macho de roscar a máquina para agujero pasante, TANDEM

Aplicación: macho de roscar universal con amplia gama de aplicaciones para rosca métrica fina conforme a DIN 13.



format
professional quality



1794

TiN

HSS-E PM destaca por su gran resistencia (bordes más estables, más resistente al desgaste) y por su mayor duración de corte. Las ventajas son: una seguridad considerablemente mayor en los procesos, una vida útil hasta 1/3 más larga y una mejor superficie de la rosca.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit/ martens.	Austeniti- co	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	15	12	10	10	8	6	10	8	2	15	15	-	-	-	-	-	1779
	20	16	13	12	10	8	15	12	2	20	20	-	-	-	-	-	1794

Rosca x paso mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	Vástago ■ mm	Ø de agujero de rosca mm	format	format	Ref.
					1779 revenido al vapor €	1794 TiN €	
MF4 x 0,5	63	2,8	2,1	3,5	23,64	-	...0003
MF5 x 0,5	70	3,5	2,7	4,5	23,64	-	...0005
MF6 x 0,75	80	4,5	3,4	5,2	23,64	-	...0009
MF8 x 1	90	6	4,9	7	21,13	34,31	...0015
MF10 x 1	90	7	5,5	9	21,82	39,38	...0017
MF10 x 1,25	100	7	5,5	8,8	-	42,16	...0018
MF12 x 1	100	9	7	11	28,11	48,38	...0019
MF12 x 1,25	100	9	7	10,8	-	50,60	...0020
MF12 x 1,5	100	9	7	10,5	24,73	45,00	...0021
MF14 x 1	100	11	9	13	-	58,47	...0022
MF14 x 1,5	100	11	9	12,5	35,47	55,69	...0023
MF16 x 1,5	100	12	9	14,5	36,56	63,00	...0025
MF18 x 1,5	110	14	11	16,5	-	83,24	...0027
MF20 x 1,5	125	16	12	18,5	56,27	112,49	...0029
MF22 x 1,5	125	18	14,5	20,5	-	105,76	...0031
MF24 x 1,5	140	18	14,5	22,5	-	121,49	...0033
MF24 x 2	140	18	14,5	22	-	138,38	...0035

(W113)

(W113)