

Macho para roscar a máquina para agujero ciego, TANDEM

Características: M3–M10 DIN 371 con vástago reforzado.
M12–M20 DIN 376 con vástago extendido.

Aplicación: macho de roscar universal con amplia gama de aplicaciones para rosca métrica normal conforme a DIN 13.



format
professional quality

1.5

1664 revenido al vapor	HSS-E	ISO 2 6H	DIN 371				1664 revenido al vapor
1665 revenido al vapor	HSS-E	ISO 2 6H	DIN 376				1665 revenido al vapor
1668 revenido al vapor	HSS-E	ISO 2 6H	DIN 371				1668 revenido al vapor
1666 revenido al vapor	HSS-E	ISO 3 6G	DIN 371				1666 revenido al vapor
1667 TiN	HSS-E PM	ISO 2 6H	DIN 371				1667 TiN
1669 TiN	HSS-E	6HX					1669 TiN

Campo de tolerancia ISO 3/6G con sobreespesor para piezas de trabajo que tienden a retornar hacia atrás durante el mecanizado, que se laminan o se contraen ligeramente al endurecer.

Extralarga.

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG		Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	12	10	8	6	5	4	10	8	–	15	15	–	–	–	–	–	1664
	12	10	8	6	5	4	10	8	–	15	15	–	–	–	–	–	1665
	12	10	8	6	5	4	10	8	–	15	15	–	–	–	–	–	1668
	12	10	8	6	5	4	10	–	–	15	15	–	–	–	–	–	1666
	20	16	13	8	6	5	15	12	2	20	20	–	–	–	–	–	1667
	12	10	8	6	5	4	10	8	–	12	–	–	–	–	–	–	1669

Rosca	Paso mm	Longitud total mm		Ø de agujero de rosca mm	format						Ref.
		1664/1665/1668/1666/1667	1669		1664 revenido al vapor	1665 revenido al vapor	1668 revenido al vapor	1666 revenido al vapor	1667 TiN	1669 TiN	
					€	€	€	€	€	€	
M3	0,5	56	112	2,5	13,09	16,00	13,73	15,07	22,09	46,69	...0030
M4	0,7	63	112	3,3	13,09	14,38	15,07	13,73	22,09	41,64	...0040
M5	0,8	70	125	4,2	13,73	14,18	13,73	15,49	23,64	41,64	...0050
M6	1	80	125	5	14,18	13,98	13,98	14,89	27,58	41,64	...0060
M8	1,25	90	140	6,8	16,64	14,58	16,91	17,56	32,64	42,76	...0080
M10	1,5	100	160	8,5	19,11	19,78	22,09	23,04	41,02	51,76	...0100
M12	1,75	110	180	10,2	–	21,82	25,67	–	48,38	59,62	...0120
M16	2	110	220	14	–	32,04	37,36	–	69,73	82,16	...0160
M20	2,5	140	280	17,5	–	48,38	–	–	79,87	122,58	...0200
M14	2	110	–	12	–	–	–	–	69,73	–	...0140
					(W113)	(W113)	(W113)	(W113)	(W113)	(W113)	

Juego de machos de roscar a máquina para agujero ciego, TANDEM

format
 professional quality

1665
 revenido
 al vapor

1667
 TiN

1771
 revenido
 al vapor

		format professional quality	format professional quality	format professional quality	Ref.
		1665 revenido al vapor	1771 revenido al vapor	1667 TiN	
Tamaño	Contenido del juego	€	€	€	
M3-M12	7 machos de roscar (ref. 1664) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	125,96	-	-	...1000
M3-M10	6 machos de roscar (ref. 1665) M3; 4; 5; 6; 8; 10	-	83,00	-	...0500
M3-M12	7 machos de roscar (ref. 1667) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 7 brocas espirales (ref. 1013) Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2 mm	-	-	275,98	...1000
		(W113)	(W113)	(W113)	

format
 professional quality

Avellanador de precisión

Con 4 filos de alto rendimiento. Geometría innovadora con división muy desigual.

Calidad con tolerancias de fabricación más estrictas que las de la norma DIN 335-C.

Con vástago de tres superficies.


1144,
 1/162