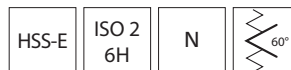


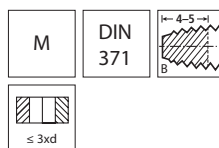
Macho de roscar a máquina para agujero pasante

Aplicación: para rosca métrica normal conforme a DIN 13.



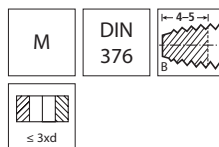
1676 M1–M10 DIN 371 con vástago reforzado.

revenido al vapor



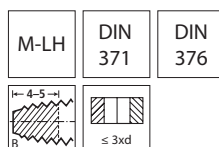
1679 M3–M30 DIN 376 con vástago extendido.

revenido al vapor



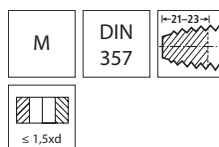
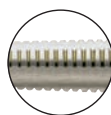
1737 Rosca a la izquierda, M3–M10 DIN 371 con vástago reforzado, M12–M20 DIN 376 con vástago reducido

pulido



1750 Macho para roscar tuercas a máquina. Extralargo, la longitud del comienzo de corte es aprox. 21–23 pasos de rosca.

pulido



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit/martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	12	10	8	–	–	–	–	–	–	17	17	–	–	–	–	–	1676
	12	10	8	–	–	–	–	–	–	17	17	–	–	–	–	–	1679
	10	8	6	–	–	–	–	–	–	15	–	–	–	–	–	–	1737
	10	8	6	–	–	–	–	–	–	5	–	–	–	–	–	–	1750

Rosca	Paso mm	Longitud total mm			Ø de agujero de rosca mm	format professional quality				Ref.
		1676/1679/1737	1750			1676	1679	1737	1750	
						revenido al vapor	revenido al vapor	pulido	pulido	
						€	€	€	€	
M1	0,25	40	–	0,75	44,44	–	–	–	–	...0010
M1,2	0,25	40	–	0,95	42,71	–	–	–	–	...0012
M1,4	0,3	40	–	1,1	33,64	–	–	–	–	...0014
M1,6	0,35	40	–	1,25	29,96	–	–	–	–	...0016
M1,8	0,35	40	–	1,45	29,96	–	–	–	–	...0018
M2	0,4	45	–	1,6	16,98	–	–	–	–	...0020
M2,5	0,45	50	–	2	16,62	–	–	–	–	...0025
M3	0,5	56	70	2,5	12,36	14,38 *	18,31	20,62	20,62	...0030
M3,5	0,6	–	80	2,9	–	–	–	23,93	23,93	...0035
M4	0,7	63	90	3,3	12,71	14,38	18,31	20,62	20,62	...0040
M5	0,8	70	100	4,2	13,16	15,02	19,40	22,29	22,29	...0050
M6	1	80	110	5	13,16	15,02	19,40	23,04	23,04	...0060
M8	1,25	90	125	6,8	15,33	18,16	22,29	29,93	29,93	...0080
M10	1,5	100	140	8,5	18,87	22,22	27,76	33,53	33,53	...0100
M12	1,75	110	180	10,2	–	25,80	52,04	44,53	44,53	...0120
M14	2	110	200	12	–	35,67	77,44	57,18	57,18	...0140
M16	2	110	200	14	–	36,91	79,42	64,69	64,69	...0160
M18	2,5	125	220	15,5	–	57,89	113,18	125,33	125,33	...0180
M20	2,5	140	250	17,5	–	57,42	114,18	138,58	138,58	...0200
M22	2,5	140	–	19,5	–	75,13	–	–	–	...0220
M24	3	160	–	21	–	77,11	–	–	–	...0240
M27	3	160	–	24	–	95,96	–	–	–	...0270
M30	3,5	180	–	26,5	–	119,53	–	–	–	...0300

* Sin empalme cuadrado.

(W113) (W113) (W113) (W113)

Juego de machos de roscar a máquina para agujero pasante

		format professional quality	Ref.
Tamaño	Contenido del juego	1790 revenido al vapor €	
M3-M12	6 machos de roscar (ref. 1676) M3; 4; 5; 6; 8; 10 1 macho de roscar (ref. 1679) M12	145,07	...1000
M3-M12	6 machos de roscar (ref. 1676) M3; 4; 5; 6; 8; 10 1 macho de roscar (ref. 1679) M12 7 brocas espirales (ref. 1001) Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2 mm	192,60	...1500

* Con cavidades para brocas sacanúcleos:
2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2.

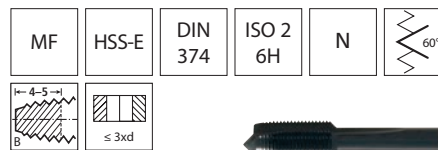
(W113)



1790
revenido
al vapor

Macho de roscar a máquina para agujero pasante

Aplicación: para rosca métrica fina conforme a DIN 13.



1753
revenido
al vapor

format
professional quality



1727
TiN

GUHRING

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Austeniti- co	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	11	9	7	-	-	-	-	-	-	20	-	-	-	-	-	-	1753
	12	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1727

						format <small>professional quality</small>	GUHRING	Ref.
Rosca x paso mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	Vástago ■ mm	Ø de agujero de rosca mm	1753	1727		
					revenido al vapor €	TiN €		
M3 x 0,35	56	2,2	–	2,65	23,47	31,09	...0001	
M4 x 0,5	63	2,8	2,1	3,5	23,04	34,95	...0003	
M5 x 0,5	70	3,5	2,7	4,5	22,71	34,02	...0005	
M6 x 0,5	80	4,5	3,4	5,5	19,40	42,58	...0007	
M6 x 0,75	80	4,5	3,4	5,2	19,31	42,14	...0009	
M8 x 0,5	80	6	4,9	7,5	25,80	53,55	...0011	
M8 x 0,75	80	6	4,9	7,2	22,42	44,97	...0013	
M8 x 1	90	6	4,9	7	20,96	39,71	...0015	
M10 x 0,75	90	7	5,5	9,2	30,87	62,68	...0017	
M10 x 1	90	7	5,5	9	23,47	43,51	...0019	
M10 x 1,25	100	7	5,5	8,8	25,42	49,28	...0021	
M12 x 1	100	9	7	11	27,76	56,97	...0023	
M12 x 1,25	100	9	7	10,8	29,51	48,34	...0025	
M12 x 1,5	100	9	7	10,5	26,42	53,55	...0027	
M14 x 1	100	11	9	13	36,56	72,28	...0029	
M14 x 1,25	100	11	9	12,8	34,89	71,29	...0031	
M14 x 1,5	100	11	9	12,5	34,58	55,97	...0033	
M16 x 1	100	12	9	15	41,49	78,94	...0035	
M16 x 1,5	100	12	9	14,5	39,64	70,35	...0037	
M18 x 1,5	110	14	11	16,5	47,44	89,45	...0039	
M20 x 1	125	16	12	19	60,49	130,17	...0041	
M20 x 1,5	125	16	12	18,5	55,56	115,78	...0043	
M22 x 1,5	125	18	14,5	20,5	58,31	139,74	...0045	
M24 x 1,5	140	18	14,5	22,5	63,40	155,11	...0047	
M27 x 1,5	140	20	16	25,5	100,02	185,43	...0049	
M30 x 1,5	150	22	18	28,5	100,82	233,45	...0051	
						(W113)	(W103)	

(W113)

(W103)