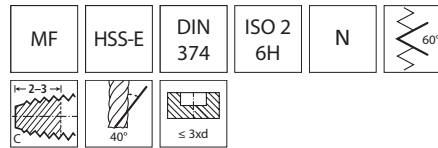


Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos

Aplicación: para rosca métrica fina conforme a DIN 13.

1755
revenido
al vaporformat
professional quality

1729

GUHRING

TIN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Austeníti- co	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	10	8	6	-	-	-	-	-	-	15	15	-	-	-	-	-	1755
	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1729

Rosca x paso mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	Vástago ■ mm	Ø de agujero de rosca mm	format professional quality		GUHRING		Ref.
					1755 revenido al vapor	1729 TIN	1755 €	1729 €	
MF4 x 0,5	63	2,8	2,1	3,5	24,31	33,45	0001
MF5 x 0,5	70	3,5	2,7	4,5	23,93	35,38	0003
MF6 x 0,5	80	4,5	3,4	5,5	19,40	44,05	0005
MF6 x 0,75	80	4,5	3,4	5,2	19,31	42,58	0007
MF8 x 0,5	80	6	4,9	7,5	25,80	48,66	0009
MF8 x 0,75	80	6	4,9	7,2	22,42	45,94	0011
MF8 x 1	90	6	4,9	7	20,96	36,37	0013
MF10 x 0,75	90	7	5,5	9,2	30,87	46,91	0015
MF10 x 1	90	7	5,5	9	23,47	43,06	0017
MF10 x 1,25	100	7	5,5	8,8	25,42	50,20	0019
MF12 x 1	100	9	7	11	29,51	57,42	0021
MF12 x 1,25	100	9	7	10,8	29,51	57,42	0023
MF12 x 1,5	100	9	7	10,5	27,49	49,28	0025
MF14 x 1	100	11	9	13	35,36	77,11	0027
MF14 x 1,25	100	11	9	12,8	36,27	78,45	0029
MF14 x 1,5	100	11	9	12,5	33,80	61,69	0031
MF16 x 1	100	12	9	15	42,29	83,28	0033
MF16 x 1,5	100	12	9	14,5	41,82	72,28	0035
MF18 x 1,5	110	14	11	16,5	54,18	89,00	0037
MF20 x 1	125	16	12	19	61,76	103,80	0039
MF20 x 1,5	125	16	12	18,5	57,18	110,09	0041
MF22 x 1,5	125	18	14,5	20,5	67,31	142,60	0043
MF24 x 1,5	140	18	14,5	22,5	81,44	174,20	0045
MF27 x 1,5	140	20	16	25,5	132,09	-	0047
MF30 x 1,5	150	22	18	28,5	136,04	-	0049

(W113)

(W103)