

Macho para roscar a máquina para agujero ciego, INOX

Continuación

| | | | | | | format professional quality | Ref. |
|--------------------|----------------------|--------------------|-----------------|-----------------------------|--------|---------------------------------------|---------|
| | | | | | | 1572 revenido al vapor | |
| Rosca x paso mm | Longitud total mm | Ø de vástago mm | Vástago ■ mm | Ø de agujero de rosca mm | € | | |
| MF10 x 1,25 | 100 | 7 | 5,5 | 8,8 | 31,78 | | ...0102 |
| MF12 x 1 | 100 | 9 | 7 | 11 | 34,02 | | ...0120 |
| MF12 x 1,25 | 100 | 9 | 7 | 10,8 | 37,09 | | ...0121 |
| MF12 x 1,5 | 100 | 9 | 7 | 10,5 | 34,82 | | ...0122 |
| MF14 x 1 | 100 | 11 | 9 | 13 | 45,69 | | ...0140 |
| MF14 x 1,25 | 100 | 11 | 9 | 12,8 | 47,27 | | ...0141 |
| MF14 x 1,5 | 100 | 11 | 9 | 12,5 | 44,51 | | ...0142 |
| MF16 x 1 | 100 | 12 | 9 | 15 | 55,93 | | ...0160 |
| MF16 x 1,5 | 100 | 12 | 9 | 14,5 | 53,76 | | ...0161 |
| MF18 x 1,5 | 110 | 14 | 11 | 16,5 | 70,16 | | ...0180 |
| MF20 x 1 | 125 | 16 | 12 | 19 | 89,93 | | ...0200 |
| MF20 x 1,5 | 125 | 16 | 12 | 18,5 | 76,76 | | ...0201 |
| MF22 x 1,5 | 125 | 18 | 14,5 | 20,5 | 99,36 | | ...0220 |
| MF24 x 1,5 | 140 | 18 | 14,5 | 22,5 | 104,76 | | ...0240 |

(W113)

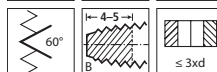
Macho de roscar a máquina para agujeros pasantes, aluminio

Características: M3–M10 DIN 371 con vástago reforzado.
M12–M20 DIN 376 con vástago extendido.

Aplicación: para rosca métrica normal conforme a DIN 13.

| | | | | | |
|---|-------|---------|---------|----------|---|
| M | HSS-E | DIN 371 | DIN 376 | ISO 2 6H | W |
|---|-------|---------|---------|----------|---|

format
professional quality



pulido

| Aplicación | ACERO | | | INOX | | | FUNDICIÓN | | ALEACIONES ESPECIALES | METALES NO FÉRRICOS | | | | ACERO TEMPLADO | | | Ref. |
|------------------------|----------------|-----------------|-----------------|----------------------|------------------|--------|-----------|-----|--------------------------|--------------------------|--------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------|-------------|-------------|------|
| | < 700 N/mm² | < 1000 N/mm² | < 1400 N/mm² | Ferrit./ martens. | Austeniti- co | Duplex | GG/GTS | GGG | Titanio > 850 N/mm² | Alumi- nio < 8% Si | Alumi- nio > 8% Si | Aleaciones de cobre y cinc | Grafito GFRP/CFRP/ Duropl. | < 55 HRC | < 60 HRC | > 60 HRC | |
| V _c [m/min] | – | – | – | – | – | – | – | – | – | 18 | – | – | – | – | – | – | 1722 |

| | | | | | | format professional quality | Ref. |
|-------|------------|----------------------|--------------------|-----------------|-----------------------------|---------------------------------------|---------|
| | | | | | | 1722 pulido | |
| Rosca | Paso mm | Longitud total mm | Ø de vástago mm | Vástago ■ mm | Ø de agujero de rosca mm | € | |
| M3 | 0,5 | 56 | 3,5 | 2,7 | 2,5 | 14,47 | ...0030 |
| M4 | 0,7 | 63 | 4,5 | 3,4 | 3,3 | 14,47 | ...0040 |
| M5 | 0,8 | 70 | 6 | 4,9 | 4,2 | 14,84 | ...0050 |
| M6 | 1 | 80 | 6 | 4,9 | 5 | 14,84 | ...0060 |
| M8 | 1,25 | 90 | 8 | 6,2 | 6,8 | 17,44 | ...0080 |
| M10 | 1,5 | 100 | 10 | 8 | 8,5 | 20,82 | ...0100 |
| M12 | 1,75 | 110 | 9 | 7 | 10,2 | 29,93 | ...0120 |
| M14 | 2 | 110 | 11 | 9 | 12 | 34,89 | ...0140 |
| M16 | 2 | 110 | 12 | 9 | 14 | 41,29 | ...0160 |
| M18 | 2,5 | 125 | 14 | 11 | 15,5 | 55,56 | ...0180 |
| M20 | 2,5 | 140 | 16 | 12 | 17,5 | 60,49 | ...0200 |

(W113)

Juego de machos de roscar a máquina para agujero pasante, aluminio

| | | format professional quality | Ref. |
|--------|--|---------------------------------------|---------|
| Tamaño | Contenido del juego | 1722 pulido | |
| M3–M12 | 7 machos de roscar (ref. 1722) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 | 148,07 | ...0001 |

(W113)



pulido