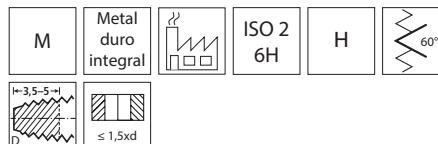


Macho de roscar a máquina para agujero pasante

Aplicación: para rosca métrica normal conforme a DIN 13.

Nota: Ø de agujero de núcleo diferente (tener en cuenta la tabla).



GUHRING



TiCN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit/ martens.	Austeniti- co	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	2	2	1717

GUHRING

Rosca	Paso mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	Vástago ■ mm	Ø de agujero de rosca mm	1717	Ref.
						TiCN €	
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,6	119,91	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,4	113,75	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,3	131,28	...0050
M6	1	80	6	4,9	5,1	159,14	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,9	188,02	...0080
M10	1,5	100	10	8	8,6	232,09	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,4	258,68	...0120
M16	2	110	16	12	14,1	304,58	...0160

(W103)

Macho de roscar a máquina/Macho de laminación a máquina para agujeros pasantes, Synchro

Aplicación: M3-M10 DIN 371 con vástago reforzado.
M12-M16 DIN 376 con vástago extendido.

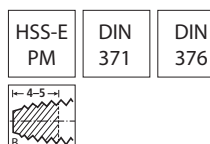
Para rosas métricas normales conforme a DIN 13.

format
professional quality

1575 Macho de roscar a máquina para agujeros pasantes Synchro, vástago cuadrado

LOTUS

Nota: macho de roscar a máquina HSS-E PM para el uso sincronizado con geometría universal y tolerancia de vástago h6. Modelo con el recubrimiento LOTUS especialmente desarrollado para un amplio abanico de materiales y velocidades de uso elevadas.

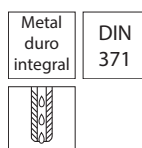


1575

LOTUS

1579 Macho de roscar a máquina para agujeros pasantes y ciegos Synchro, vástago cuadrado

LOTUS



1579

LOTUS

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit/ martens.	Austeniti- co	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	30	20	-	8	8	-	-	10	-	30	-	12	-	-	-	-	1575
	40	20	-	10	10	-	-	-	-	35	15	15	-	-	-	-	1579

format
professional qualityformat
professional quality

Rosca	Paso mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm		Vástago ■ mm		Ø de agujero de rosca mm		1575	1579	Ref.
			1575	1579	1575	1579	1575	1579	LOTUS €	LOTUS €	
M3	0,5	56	3,5	6	2,7	4,9	2,5	2,8	29,93	136,27	...0030
M4	0,7	63	4,5	6	3,4	4,9	3,3	3,7	29,93	143,18	...0040
M5	0,8	70	6	6	4,9	4,9	4,2	4,65	37,44	153,00	...0050
M6	1	80	6	6	4,9	4,9	5	5,55	37,44	162,76	...0060
M8	1,25	90	8	8	6,2	6,2	6,8	7,4	45,33	220,49	...0080
M10	1,5	100	10	10	8	8	8,5	9,25	53,62	300,20	...0100
M12	1,75	110	9	12	7	9	10,2	11,2	71,47	461,36	...0120
M16	2	110	12	-	9	-	14	-	101,98	-	...0160

(W113)

(W113)