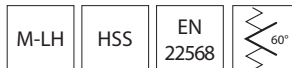


Terraja de rosar para rosca a la izquierda

Características: campo de tolerancia 6g, forma prerranurada cerrada, a partir de M3 con punta espiral en ambos lados.

Aplicaci3n: para roscas m3tricas a la izquierda conforme a DIN 13.



pulido

| Aplicación | ACERO | | | INOX | | | FUNDICIÓN | | ALEACIONES ESPECIALES | METALES NO FÉRRICOS | | | | ACERO TEMPLADO | | | Ref. |
|------------------------|-------------|--------------|--------------|------------------|-------------|--------|-----------|-----|-----------------------|---------------------|------------------|------------------|----------------------------|----------------------------|----------|----------|------|
| | < 700 N/mm² | < 1000 N/mm² | < 1400 N/mm² | Ferrit/ martens. | Austenítico | Duplex | GG/GTS | GGG | | Titanio > 850 N/mm² | Aluminio < 8% Si | Aluminio > 8% Si | Aleaciones de cobre y cinc | Grafito GFRP/CFRP/ Duropl. | < 55 HRC | < 60 HRC | |
| V _c [m/min] | 10 | - | - | - | - | - | 5 | 5 | - | 18 | - | 12 | - | - | - | - | 1808 |

| Rosca | Paso mm | Ø exterior x altura mm | 1808 pulido | Ref. |
|-------|---------|------------------------|-------------|---------|
| | | | € | |
| M2 | 0,4 | 16 x 5 | 67,09 | ...0020 |
| M3 | 0,5 | 20 x 5 | 49,73 | ...0030 |
| M4 | 0,7 | 20 x 5 | 47,20 | ...0040 |
| M5 | 0,8 | 20 x 7 | 43,84 | ...0050 |
| M6 | 1 | 20 x 7 | 43,84 | ...0060 |
| M8 | 1,25 | 25 x 9 | 48,16 | ...0080 |

(W113)

| Rosca | Paso mm | Ø exterior x altura mm | 1808 pulido | Ref. |
|-------|---------|------------------------|-------------|---------|
| | | | € | |
| M10 | 1,5 | 30 x 11 | 58,22 | ...0100 |
| M12 | 1,75 | 38 x 14 | 77,04 | ...0120 |
| M16 | 2 | 45 x 18 | 100,84 | ...0160 |
| M20 | 2,5 | 45 x 18 | 100,84 | ...0200 |
| M24 | 3 | 55 x 22 | 146,76 | ...0240 |

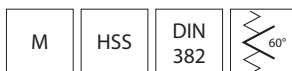
(W113)

Terraja de rosar hexagonal

Características: campo de tolerancia 6g, macho hexagonal sin punta espiral.

Aplicaci3n: para repasar roscas da±adas as3 como rosar en puntos de dif3cil acceso.

Para roscas m3tricas normales conforme a DIN 13.



pulido

| Aplicación | ACERO | | | INOX | | | FUNDICIÓN | | ALEACIONES ESPECIALES | METALES NO FÉRRICOS | | | | ACERO TEMPLADO | | | Ref. |
|------------|-------------|--------------|--------------|-------------------|-------------|--------|-----------|-----|-----------------------|---------------------|-----------------------|-----------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------|----------|------|
| | < 700 N/mm² | < 1000 N/mm² | < 1400 N/mm² | Ferrit./ martens. | Austenitico | Duplex | GG/GTS | GGG | | Titanio > 850 N/mm² | Alumini- o < 8% Si | Alumini- o > 8% Si | Aleaciones de cobre y cinc | Grafito GFRP/CFRP/ Duropl. | < 55 HRC | < 60 HRC | |
| Vc [m/min] | 10 | – | – | – | – | – | 5 | 5 | – | 18 | – | 12 | – | – | – | – | 1831 |

| Rosca | Paso mm | E/C x altura mm | 1831 pulido | Ref. |
|-------|---------|-----------------|-------------|---------|
| | | | € | |
| M3 | 0,5 | 18 x 5 | 35,18 | ...0030 |
| M4 | 0,7 | 18 x 5 | 33,33 | ...0040 |
| M5 | 0,8 | 18 x 7 | 32,78 | ...0050 |
| M6 | 1 | 18 x 7 | 32,78 | ...0060 |
| M8 | 1,25 | 21 x 9 | 35,27 | ...0080 |
| M10 | 1,5 | 27 x 11 | 43,91 | ...0100 |
| M12 | 1,75 | 36 x 14 | 58,36 | ...0120 |

(W113)

| Rosca | Paso mm | E/C x altura mm | 1831 pulido | Ref. |
|-------|---------|-----------------|-------------|---------|
| | | | € | |
| M16 | 2 | 41 x 18 | 75,49 | ...0160 |
| M20 | 2,5 | 41 x 18 | 79,18 | ...0200 |
| M24 | 3 | 50 x 22 | 117,58 | ...0240 |
| M27 | 3 | 60 x 25 | 183,49 | ...0270 |
| M30 | 3,5 | 60 x 25 | 183,49 | ...0300 |
| M33 | 3,5 | 60 x 25 | 191,62 | ...0320 |
| M36 | 4 | 60 x 25 | 187,29 | ...0360 |

(W113)