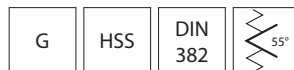


## Terraja de roscar hexagonal

**Características:** macho hexagonal sin punta espiral.

**Aplicación:** para reparar roscas dañadas así como roscar en puntos de difícil acceso.

Para rosca para tubos Whitworth DIN ISO 228, clase de tolerancia A.



pulido

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	Ferrit./ martens.	Austeniti- co	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	10	-	-	-	-	-	5	5	-	18	-	12	-	-	-	-	1834

Rosca pulgada	Pasos en 1 pulgada	E/C x altura mm	1834 pulido €	Ref.
G 1/8	28	27 x 11	52,62	...0001
G 1/4	19	36 x 10	59,76	...0003
G 3/8	19	41 x 14	78,49	...0005
G 1/2	14	41 x 14	78,49	...0007

(W113)

Rosca pulgada	Pasos en 1 pulgada	E/C x altura mm	1834 pulido €	Ref.
G 3/4	14	50 x 16	138,71	...0009
G 1	11	60 x 18	170,29	...0011
G 1,1/4	11	70 x 20	235,29	...0013
G 1,1/2	11	85 x 22	317,89	...0015

(W113)

## Terraja de roscar

**Características:** forma prerranurada cerrada, con punta espiral en ambos lados.

**Aplicación:** para rosca Whitworth BS DIN 84, campo de tolerancia medio.



pulido

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	Ferrit./ martens.	Austeniti- co	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	10	-	-	-	-	-	5	5	-	18	-	12	-	-	-	-	1814

Rosca pulgada	Pasos en 1 pulgada	Ø exterior x altura mm	1814 pulido €	Ref.
BSW 1/8	40	20 x 5	39,13	...0001
BSW 5/32	32	20 x 7	48,40	...0003
BSW 3/16	24	20 x 7	36,00	...0005
BSW 7/32	24	20 x 7	49,18	...0007
BSW 1/4	20	20 x 7	33,76	...0009
BSW 5/16	18	25 x 9	39,13	...0011
BSW 3/8	16	30 x 11	45,58	...0013

(W113)

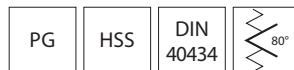
Rosca pulgada	Pasos en 1 pulgada	Ø exterior x altura mm	1814 pulido €	Ref.
BSW 7/16	14	30 x 11	57,71	...0015
BSW 1/2	12	38 x 14	57,33	...0017
BSW 9/16	12	38 x 14	79,02	...0019
BSW 5/8	11	45 x 18	77,36	...0021
BSW 3/4	10	45 x 18	77,36	...0023
BSW 7/8	9	55 x 22	131,38	...0025
BSW 1	8	55 x 22	131,38	...0027

(W113)

## Terraja de roscar

**Características:** forma prerranurada cerrada, con punta espiral en ambos lados.

**Aplicación:** para roscas para tubos blindadas de acero DIN 40430.



pulido

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	Ferrit./ martens.	Austeniti- co	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	10	-	-	-	-	-	5	5	-	18	-	12	-	-	-	-	1825

Rosca pulgada	Pasos en 1 pulgada	Ø exterior x altura mm	1825 pulido €	Ref.
PG 7	20	38 x 10	86,38	...0001
PG 9	18	38 x 10	86,38	...0003
PG 11	18	45 x 14	111,47	...0005
PG 13,5	18	45 x 14	111,47	...0007

(W113)

Rosca pulgada	Pasos en 1 pulgada	Ø exterior x altura mm	1825 pulido €	Ref.
PG 16	18	55 x 16	142,80	...0009
PG 21	16	65 x 18	198,60	...0011
PG 29	16	65 x 18	215,22	...0013
PG 36	16	90 x 22	430,64	...0015

(W113)