

Hoja de sierra de cinta, WIKUS PROFLEX® M42

Características: cinta de sierra bimetalica con geometría de diente variable especial, resistente a roturas de diente.



Aplicación: para serrar perfiles y soportes en construcciones metálicas y de acero, ideal para trabajos de aserrado con canal de corte interrumpido y trabajos de aserrado susceptibles de vibraciones.

HSS
Bimetalica





1.7

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Austeniti- co	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	50	30	-	25	20	-	-	-	-	120	110	100	-	-	-	-	2766

						
Longitud mm	Ancho mm	Grosor mm	Dientes por pulgada	U.E. 	2766 €	Ref.
1138	13	0,65	8-11	5	15,31	...8000
1138	13	0,65	10-14	5	15,31	...8001
1325	13	0,65	8-11	5	17,08	...8002
1325	13	0,65	10-14	5	17,08	...8003
1330	13	0,65	8-11	5	17,12	...8004
1330	13	0,65	10-14	5	17,12	...8005
1335	13	0,65	8-11	5	17,18	...8006
1335	13	0,65	10-14	5	17,18	...8007
1440	13	0,65	7-9	5	18,20	...8008
1440	13	0,65	8-11	5	18,20	...8009
1440	13	0,65	10-14	5	18,20	...8010
1470	13	0,65	10-14	5	18,46	...8011
1620	13	0,65	7-9	5	19,89	...8012
1620	13	0,65	8-11	5	19,89	...8013
1638	13	0,65	7-9	5	20,09	...8014
1638	13	0,65	8-11	5	20,09	...8015
1638	13	0,65	10-14	5	20,09	...8016
1735	13	0,65	7-9	5	21,00	...8017
1735	13	0,65	8-11	5	21,00	...8018
1735	13	0,65	10-14	5	21,00	...8019
1745	20	0,9	5-7	5	23,20	...8020
2000	20	0,9	5-7	5	25,97	...8021
2000	20	0,9	8-11	5	25,97	...8022
2035	20	0,9	7-9	5	26,35	...8023
2035	20	0,9	8-11	5	26,35	...8024
2035	20	0,9	10-14	5	26,35	...8025
2085	20	0,9	5-7	5	26,88	...8026
2085	20	0,9	7-9	5	26,88	...8027
2085	20	0,9	10-14	5	26,88	...8028
2090	20	0,9	7-9	5	26,92	...8029
2140	20	0,9	5-7	5	27,46	...8030
2140	20	0,9	7-9	5	27,46	...8031
2140	20	0,9	8-11	5	27,46	...8032
2150	27	0,9	7-9	5	31,26	...8033
2150	27	0,9	8-11	5	31,26	...8034
2360	20	0,9	7-9	5	29,85	...8035
2360	20	0,9	8-11	5	29,85	...8036
2360	20	0,9	10-14	5	29,85	...8037
2375	20	0,9	5-7	5	30,00	...8038
2375	20	0,9	8-11	5	30,00	...8039
2400	20	0,9	5-7	5	30,26	...8040
2400	20	0,9	7-9	5	30,26	...8041
2450	27	0,9	3-4	5	35,00	...0001
2450	27	0,9	5-7	5	35,00	...0004
2450	20	0,9	7-9	5	35,00	...8042
2450	27	0,9	8-11	5	35,00	...0007
2455	20	0,9	5-7	5	30,86	...8043
2455	20	0,9	7-9	5	30,86	...8044
2480	27	0,9	5-7	5	35,37	...8045
2480	27	0,9	7-9	5	35,37	...8046
2480	27	0,9	8-11	5	35,37	...8047
2530	20	0,9	5-7	5	31,68	...8048

(W103)

						Ref.
Longitud mm	Ancho mm	Grosor mm	Dientes por pulgada	U.E. 	2766 €	
2530	20	0,9	7-9	5	31,68	...8049
2550	27	0,9	7-9	5	36,26	...8050
2565	27	0,9	7-9	5	36,43	...8051
2600	27	0,9	5-7	5	36,86	...8052
2600	27	0,9	7-9	5	36,86	...8053
2600	27	0,9	10-14	5	36,86	...8054
2700	27	0,9	4-6	5	38,14	...8055
2700	27	0,9	7-9	5	38,14	...8056
2700	27	0,9	8-11	5	38,14	...8057
2700	27	0,9	10-14	5	38,14	...8058
2715	27	0,9	4-6	5	38,29	...8059
2715	27	0,9	7-9	5	38,29	...8060
2715	27	0,9	8-11	5	38,29	...8061
2715	27	0,9	10-14	5	38,29	...8062
2750	27	0,9	3-4	5	38,74	...0010
2750	27	0,9	5-7	5	38,74	...0013
2750	27	0,9	7-9	5	38,74	...8063
2750	27	0,9	8-11	5	38,74	...0016
2750	27	0,9	10-14	5	38,74	...8064
2755	27	0,9	7-9	5	38,78	...8065
2760	27	0,9	4-6	5	38,89	...8066
2760	27	0,9	5-7	5	38,89	...8067
2760	27	0,9	7-9	5	38,89	...8068
2760	27	0,9	8-11	5	38,89	...8069
2765	27	0,9	4-6	5	38,94	...8070
2765	27	0,9	5-7	5	38,94	...8071
2765	27	0,9	7-9	5	38,94	...8072
2765	27	0,9	8-11	5	38,94	...8073
2825	27	0,9	8-11	5	39,68	...8075
2825	27	0,9	10-14	5	39,68	...8076
2835	27	0,9	5-7	5	39,82	...8077
2835	27	0,9	7-9	5	39,82	...8078
2835	27	0,9	8-11	5	39,82	...8079
2845	27	0,9	7-9	5	39,94	...8080
2845	27	0,9	5-7	5	39,98	...8081
2910	27	0,9	4-6	5	40,75	...8082
2910	27	0,9	5-7	5	40,75	...8083
2910	27	0,9	7-9	5	40,75	...8084
2910	27	0,9	8-11	5	40,75	...8085
2910	27	0,9	10-14	5	40,75	...8086
2920	27	0,9	5-7	5	40,88	...8087
2950	27	0,9	5-7	5	41,25	...8088
2950	27	0,9	7-9	5	41,25	...8089
2950	27	0,9	8-11	5	41,25	...8090
2950	27	0,9	10-14	5	41,25	...8091
3010	27	0,9	5-7	5	41,98	...8093
3010	27	0,9	7- 9	5	41,98	...8094
3010	27	0,9	8-11	5	41,98	...8095
3010	27	0,9	10-14	5	41,98	...8096
3100	27	0,9	4- 6	5	43,12	...8092
3150	27	0,9	3- 4	5	43,72	...0019
3150	27	0,9	5- 7	5	43,72	...0022

(W103)

Continúa en la página siguiente

Hoja de sierra de cinta, WIKUS PROFLEX® M42

Continuación

Longitud mm	Ancho mm	Grosor mm	Dientes por pulgada	U.E.	2766 €	Ref.
3150	27	0,9	7- 9	5	43,72	...8097
3150	27	0,9	8-11	5	43,72	...0025
3150	27	0,9	10-14	5	43,72	...8098
3320	27	0,9	3- 4	5	45,86	...0028
3320	27	0,9	5- 7	5	45,86	...0031
3320	27	0,9	8-11	5	45,86	...0034
3375	27	0,9	3- 4	5	46,57	...8099
3375	27	0,9	4- 6	5	46,57	...8100
3375	27	0,9	5- 7	5	46,57	...8101
3375	27	0,9	8-11	5	46,57	...8102
3660	27	0,9	3- 4	5	50,11	...0037
3660	27	0,9	5- 7	5	50,11	...0040
3660	27	0,9	7- 9	5	50,11	...8103
3660	27	0,9	8-11	5	50,11	...0043
3660	27	0,9	10-14	5	50,11	...8104
3800	27	0,9	5- 7	5	51,86	...8105

(W103)

Longitud mm	Ancho mm	Grosor mm	Dientes por pulgada	U.E.	2766 €	Ref.
3800	27	0,9	7- 9	5	51,86	...8106
3800	27	0,9	8-11	5	51,86	...8107
3800	27	0,9	10-14	5	51,86	...8108
3830	27	0,9	5- 7	5	52,23	...8109
3830	27	0,9	7- 9	5	52,23	...8110
3830	27	0,9	8-11	5	52,23	...8111
4020	34	1,1	3- 4	5	63,43	...8112
4025	34	1,1	4- 6	5	66,80	...8113
4500	27	0,9	3- 4	5	60,60	...8114
4500	27	0,9	4- 6	5	60,60	...8115
4570	34	1,1	5- 7	5	71,40	...8116
4570	34	1,1	7- 9	5	71,40	...8117
4780	34	1,1	5- 7	5	74,48	...8118
5320	34	1,1	4- 6	5	82,28	...8119
5500	34	1,1	5- 7	5	84,91	...8120

(W103)

Hoja de sierra circular de metal para sierras GF

Características: templado y revenido múltiple a 65-66 HRC. Con collar, sin agujeros secundarios. Forma del diente: BW

Aplicación: se puede usar para sierras de tubo GF portátiles. Las hojas de sierra pueden afilarse múltiples veces.

HSS-E



pulido

format
professional quality

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit/ martens.	Austeniti- co	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	25	20	-	15	10	-	-	-	-	700	600	300	-	-	-	-	1836

Ø x anchura x perforación mm	Para gro- sores de pared mm	Número de dientes BW	Paso de dientes T mm	1836 pulido €	Ref.
63 x 1,6 x 16	2,5-5,5	44	4,5	59,82	...0001
63 x 1,6 x 16	1,2-2,5	64	3,1	59,82	...0004
68 x 1,6 x 16	2,5-7	44	4,9	62,31	...0007
68 x 1,6 x 16	1,5-4	64	3,3	62,31	...0010

(W113)

Ø x anchura x perforación mm	Para gro- sores de pared mm	Número de dientes BW	Paso de dientes T mm	1836 pulido €	Ref.
68 x 1,6 x 16	1 -2,5	84	2,6	62,31	...0013
80 x 1,8 x 16	a partir de 2,5	64	3,9	83,11	...0016
80 x 1,8 x 16	1,2-2,5	80	3,1	83,11	...0019

(W113)

Hoja de sierra circular de metal, forma A

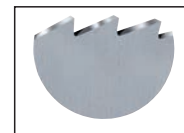
Características: DIN 1837 A: diente angular, con dentado fino. Para materiales de pared delgada y profundidades de corte reducidas. Para el mecanizado de materiales de viruta corta. Precisión en la elaboración de chaveteros conforme a DIN 1840, rectificado hueco. Pulida, templada y con revenido múltiple a 63-65 HRC (con o sin reborde según las especificaciones del fabricante) rectificadas con la mayor precisión. Sin agujeros complementarios.

HSS

DIN
1837

pulido

STARK



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit/ martens.	Austeniti- co	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	25	15	-	10	10	-	25	-	-	800	600	350	-	-	-	-	1542

Ø j15 mm	Anchura j11 mm	Perforación H7 mm	Número de dientes	1542 pulido €	Ref.
20	0,2	5	80	17,62	...3003
20	0,25	5	64	17,62	...3006
20	0,3	5	64	16,20	...3009

(W103)

Ø j15 mm	Anchura j11 mm	Perforación H7 mm	Número de dientes	1542 pulido €	Ref.
20	0,4	5	64	15,40	...3012
20	0,5	5	48	15,02	...3015
20	0,6	5	48	14,62	...3018

(W103)

Continúa en la página siguiente