























## Fresa de roscar para el mecanizado de aluminio

Fresa cilíndrica frontal	Número de dientes	Ø mm	Recubrimiento	P	M	K	N	S	H	Página	Ref.
		40-80	pulido				●			1/280	2016

Fresa de ranurar	Número de dientes	Longitud total	Aplicaciones	Ø mm	Recubrimiento	P	M	K	N	S	H	Página	Ref.
				3-10	pulido				●			1/284	2100
				3-10	TiAlN				●			1/284	2103
				2-20	pulido				●			1/285	2116

Fresa frontal	Número de dientes	Longitud total	Aplicaciones	Ø mm	Recubrimiento	P	M	K	N	S	H	Página	Ref.
				3-25	pulido	●			●			1/289	2160
				6-20	pulido	●			●			1/290	2163

● recomendado

● adecuado

○ parcialmente apto

## Fresa cilíndrica frontal

**Características:** perfil rectificado, para herramientas con ranura longitudinal y transversal.

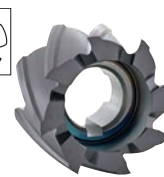
**Aplicación:** se puede utilizar como fresa de planear, de cantos y cilíndrica. Para fresado de contornos y fresado frontal.



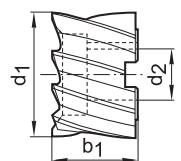
**format**  
professional quality



2010  
pulido



2013  
TiAlN



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	45	30	-	-	15	-	-	20	-	-	-	-	-	-	-	-	2010
	55	44	-	-	18	-	-	25	-	-	-	-	-	-	-	-	2013

				format		Ref.
				2010 pulido	2013 TiAlN	
Ø x anchura d <sub>1</sub> x b <sub>1</sub>	Perforación d <sub>2</sub> = H7	Número de dientes	f <sub>z</sub>	€	€	
40 x 32	16	8	0,07	91,87	141,07	...0001
50 x 36	22	8	0,078	128,36	184,93	...0004
63 x 40	27	8	0,092	171,20	247,64	...0007
80 x 45	27	10	0,1	283,67	360,51	...0010
100 x 50	32	12	0,115	462,29	490,93	...0013
				(W113)	(W113)	