

Fresa de roscar para el mecanizado de aluminio

Fresa cilíndrica frontal	Número de dientes	Ø mm	Recubrimiento	P	M	K	N	S	H	Página	Ref.
	4-6	40-80	pulido				●			1/280	2016

Fresa de ranurar	Número de dientes	Longitud total	Aplicaciones	Ø mm	Recubrimiento	P	M	K	N	S	H	Página	Ref.
	1			3-10	pulido				●			1/284	2100
	1			3-10	TiAlN				●			1/284	2103
	1			2-20	pulido				●			1/285	2116

Fresa frontal	Número de dientes	Longitud total	Aplicaciones	Ø mm	Recubrimiento	P	M	K	N	S	H	Página	Ref.
	3			3-25	pulido	○			●			1/289	2160
	3			6-20	pulido	○			●			1/290	2163

● recomendado ○ adecuado ○ parcialmente apto

Fresa cilíndrica frontal

Características: perfil rectificando, para herramientas con ranura longitudinal y transversal.

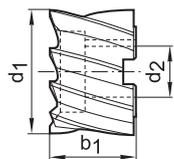
Aplicación: se puede utilizar como fresa de planear, de cantos y cilíndrica. Para fresado de contornos y fresado frontal.



2010 pulido



2013 TiAlN



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	45	30	-	-	15	-	-	20	-	-	-	-	-	-	-	-	2010
	55	44	-	-	18	-	-	25	-	-	-	-	-	-	-	-	2013

Ø x anchura d ₁ x b ₁ mm	Perforación d ₂ = H7 mm	Número de dientes	format professional quality		Ref.	
			ACERO < 700 N/mm ² f _z	2010 pulido		2013 TiAlN
40 x 32	16	8	0,07	91,87 €	141,07 €	...0001
50 x 36	22	8	0,078	128,36 €	184,93 €	...0004
63 x 40	27	8	0,092	171,20 €	247,64 €	...0007
80 x 45	27	10	0,1	283,67 €	360,51 €	...0010
100 x 50	32	12	0,115	462,29 €	490,93 €	...0013

(W113)

(W113)