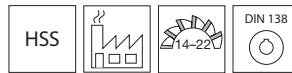


## Fresa de perfiles semicirculares

**Características:** cóncavo, destalonado.

**Aplicación:** se puede utilizar para el fresado de perfiles semicirculares, así como para el redondeado de aristas.

**Nota:** las fresas se pueden reafilarse varias veces, sin cambio de perfil.




**format**  
professional quality



pulido

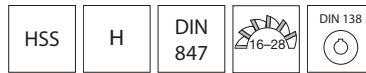
Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	22	15	—	20	—	—	18	20	—	—	55	22	—	—	—	—	2055

									
							ACERO	2055	Ref.
							< 700 N/mm²	pulido	
Radio r	Ø d <sub>1</sub> = js16	Anchura b = js16	Perforación d <sub>2</sub> = H7			f <sub>z</sub>			
mm	mm	mm	mm		Número de dientes	mm	€		
1	50	6	16		14	0,08	95,16	...0001	
2	50	9	16		14	0,08	95,16	...0004	
3	63	12	22		12	0,1	101,20	...0007	
4	63	16	22		12	0,1	108,16	...0010	
5	63	20	22		12	0,1	144,09	...0013	
6	80	24	27		12	0,12	167,20	...0016	
8	80	32	27		12	0,12	202,64	...0019	
10	100	36	32		12	0,14	290,00	...0022	
(W113)									

## Fresa de dientes prismáticos

**Características:** ranurado recto.

**Aplicación:** se puede usar para fresado de guías en forma de prisma.



**format**  
professional quality



pulido

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	24	15	—	14	—	—	20	22	—	—	60	24	—	—	—	—	2058

							format professional quality		Ref.
							ACERO ≤ 700 N/mm²	2058 pulido	
Ø d <sub>1</sub> = js16 mm	Ángulo α±30° °	Anchura b = js16 mm	Perforación d <sub>2</sub> = H7 mm	Número de dientes	f <sub>z</sub> mm	€			
50	45	8	16	22	0,03	89,89	...0001		
63	45	10	22	24	0,035	107,51	...0004		
80	45	12	27	26	0,04	128,78	...0007		
100	45	18	32	28	0,045	222,82	...0010		
50	60	10	16	18	0,03	94,51	...0013		
63	60	14	22	20	0,035	112,89	...0016		
80	60	18	27	22	0,04	135,27	...0019		
100	60	25	32	24	0,045	229,89	...0022		
50	90	14	16	16	0,03	99,16	...0025		
63	90	20	22	18	0,035	118,44	...0028		
80	90	22	27	20	0,04	141,89	...0031		
100	90	32	32	24	0,045	237,24	...0034		
							(W113)		