



## Fresa frontal

Continuación

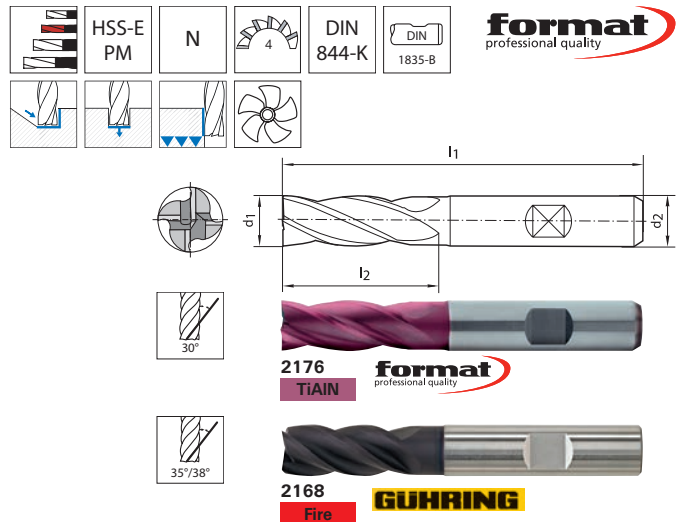
continuación

								Ref.
Ø d <sub>1</sub> = k10 mm	Longitud de filos l <sub>2</sub> mm	Longitud total l <sub>1</sub> mm	Ø vástago d <sub>2</sub> = h6 mm	Número de dientes	ACERO	2169	2175	
					< 1400 N/mm <sup>2</sup>	pulido	TAJIN	
					f <sub>z</sub> mm	€	€	
13	26	83	12	4	0,047	24,07	33,87	...1300
14	26	83	12	4	0,054	24,07	34,93	...1400
15	26	83	12	4	0,054	28,13	38,91	...1500
16	32	92	16	4	0,058	29,44	40,82	...1600
18	32	92	16	4	0,065	36,47	50,00	...1800
20	38	104	20	4	0,074	43,42	65,76	...2000
22	38	104	20	6	0,049	48,44	72,36	...2200
24	45	121	25	6	0,049	–	93,04	...2400
25	45	121	25	6	0,046	69,71	94,00	...2500
30	45	121	25	6	0,047	108,00	–	...3000
32	53	133	32	6	0,054	150,36	–	...3200
						(W113)	(W113)	

(W113)

(W113)

## Fresa frontal

**Características:** con corte central, adecuada para taladrar.**Aplicación:** se puede utilizar para el fresado frontal y de contornos.

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	Ferrit./ martens.	Austeniti- co	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	65	45	25	-	-	-	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2176
	66	53	42	-	-	42	45	36	26	144	132	108	-	-	-	-	2168

						<b>format</b> <small>PERMANENTLY</small>	<b>GUHNING</b>		
Ø d <sub>1</sub> = js12 mm	Ø d <sub>1</sub> = k10 mm	Longitud de filos l <sub>2</sub> mm	Longitud total l <sub>1</sub> mm	Ø vástago d <sub>2</sub> = h6 mm	ACERO	2176	2168	Ref.	
					< 1400 N/mm <sup>2</sup> f <sub>z</sub>	TIAlN	Fire		
2176	2168				mm	€	€		
1	–	3	49	6	0,006	22,67	–	...0100	
2	–	7	51	6	0,008	22,44	–	...0200	
3	–	8	52	6	0,017	22,44	–	...0300	
4	–	11	55	6	0,022	22,44	–	...0400	
5	–	13	57	6	0,028	22,44	–	...0500	
6	–	13	57	6	0,032	22,44	–	...0600	
–	8	19	69	10	0,043	–	58,15	...0080	
8	–	19	69	10	0,043	33,76	–	...0800	
–	10	22	72	10	0,066	–	59,37	...0100	
10	–	22	72	10	0,066	34,98	–	...1000	
–	12	26	83	12	0,067	–	67,00	...0120	
–	14	26	83	12	0,073	–	90,02	...0140	
12	–	26	83	12	0,067	46,42	–	...1200	
14	–	26	83	12	0,073	58,53	–	...1400	
–	16	32	92	16	0,081	–	88,83	...0160	
16	–	32	92	16	0,081	61,38	–	...1600	
18	–	32	92	16	0,077	76,84	–	...1800	
–	20	38	104	20	0,083	–	108,75	...0200	
20	–	38	104	20	0,083	99,78	–	...2000	
25	–	45	121	25	0,089	147,67	–	...2500	
						(W113)	(W103)		

(W113)

(W103)