

Fresa para redondear ángulos (fresa cóncava)

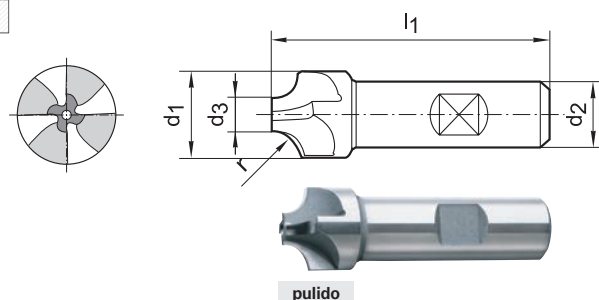
Características: cóncavo.

Aplicación: se puede utilizar para el redondeado de bordes exteriores y para el redondeado de bordes interiores.

HSS
Co8

N

4-6

DIN
6518-BDIN
1835-Bformat
professional quality

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref. 2262
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit/ martens.	Austeniti- co	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	32	13	-	14	12	-	24	30	-	-	45	28	-	-	-	-	

Radio r = H11 mm	Ø más grande d ₁ mm	Ø más peque- ño d ₃ = js14 mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	Número de dientes	format professional quality		Ref.
						ACERO < 1000 N/mm ² f _r mm	2262 pulido €	
1	8	6	60	10	4	0,036	42,80	...0100
1,5	9	6	60	10	4	0,046	42,80	...0150
2	10	6	60	10	4	0,039	42,80	...0200
2,5	11	6	60	10	4	0,048	42,80	...0250
3	12	6	60	12	4	0,048	49,42	...0300
4	14	6	60	12	4	0,046	52,56	...0400
5	16	6	60	12	4	0,06	57,20	...0500
6	20	8	67	16	4	0,068	62,64	...0600
8	24	8	71	16	4	0,081	82,51	...0800
10	28	8	85	25	4	0,1	106,29	...1000
12	34	10	90	25	4	0,095	141,27	...1200
16	48	16	100	25	6	0,1	226,13	...1600

(W113)

