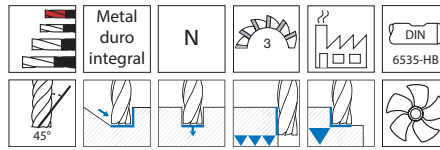


Fresa pequeña

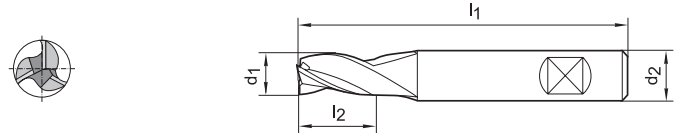
Características: con corte central, adecuada para taladrar.

Aplicación: se puede utilizar para el fresado de ranuras para chaveteros y lengüetas de ajuste, así como para el mecanizado universal. En comparación con un modelo de 2 filos, el avance es aprox. un 50% superior. La espiral de 45° permite obtener un corte suave y superficial y lográndose así una gran calidad de superficie. Evita la formación de rebabas en los cantos de corte.



GUHRING

1.9



Fire

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Austeníti- co	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	2474
V _c [m/min]	190	152	122	70	56	45	200	160	70	250	130	110	-	-	-	-	2474

						GUHRING		Ref.
						ACERO	2474	Ref.
						< 1000 N/mm ²	Fire	
Ø d ₁ = e8 mm	Longitud de filos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	f _z mm			€	
1*	2	38	3	0,005			14,29	...0100
1,2*	2	38	3	0,005			17,57	...0120
1,5*	3	38	3	0,005			14,29	...0150
1,8*	3	38	3	0,005			17,57	...0180
2	4	45	6	0,005			19,60	...0200
2,5	5	45	6	0,01			20,48	...0250
3	6	45	6	0,01			19,60	...0300
3,5	6	45	6	0,02			19,60	...0350
4	7	45	6	0,02			19,60	...0400
4,5	8	45	6	0,02			21,03	...0450
5	8	45	6	0,02			19,60	...0500
5,5	8	45	6	0,024			21,03	...0550
6	10	45	6	0,024			19,60	...0600
7	12	55	8	0,032			26,75	...0700
7,75	12	55	8	0,032			26,75	...0775
8	13	55	8	0,032			26,75	...0800
10	16	55	10	0,038			35,82	...1000

* Con mango cil., forma HA. cil., forma HA.

(W103)