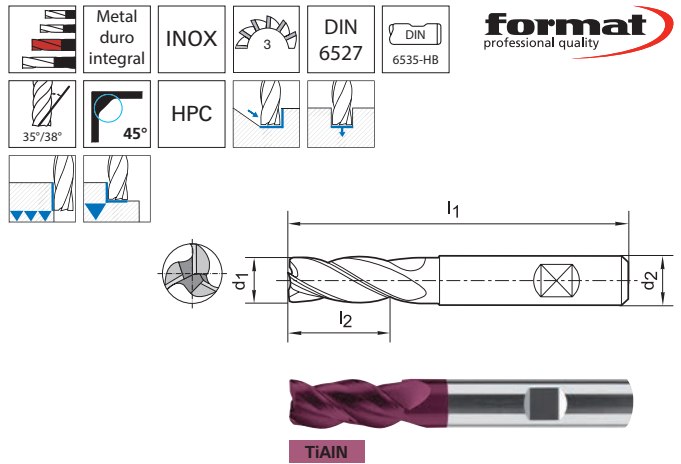


Fresa frontal HPC, paso de espiral de 35°/38°

Características: torsión y paso desiguales, puntas de corte con bisel angular de corte de 45° con cámaras de virutas ampliadas.

Aplicación: para materiales de acero inoxidable y titanio, para desbastado y acabado, para grandes profundidades de corte con el máximo arranque de virutas con una marcha muy suave y corte blando. **La torsión dinámica permite una aplicación HPC con valores de corte elevados y valores de rotura de virutas ideales.**



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Austeniti- co	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	2798
V _c [m/min]	-	-	-	86	-	-	-	-	35	-	-	-	-	-	-	-	2798

						format professional quality		Ref.
Ø d ₁ = h10 mm	Longitud de filos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	Bisel angular 45° mm	Ferrit./martens. f _t mm	INOX	2798 TiAlN	Ref.
3	8	57	6	0,05	0,015	37,64	37,64	...0300
4	11	57	6	0,05	0,02	37,64	37,64	...0400
5	13	57	6	0,08	0,024	37,64	37,64	...0500
6	13	57	6	0,08	0,028	37,64	37,64	...0600
8	19	63	8	0,1	0,038	50,98	50,98	...0800
10	22	72	10	0,1	0,05	70,98	70,98	...1000
12	26	83	12	0,15	0,055	100,24	100,24	...1200
14	26	83	14	0,15	0,065	151,42	151,42	...1400
16	32	92	16	0,2	0,08	162,93	162,93	...1600
18	32	92	18	0,2	0,085	215,16	215,16	...1800
20	38	104	20	0,2	0,09	261,11	261,11	...2000

(W113)

Juego de fresa frontal HPC, paso de espiral de 35°/38°

		format professional quality	Ref.
Ø del contenido del juego: mm	2798	TiAlN	Ref.
6; 8; 10; 12	€	270,24	...0001
(W113)			

