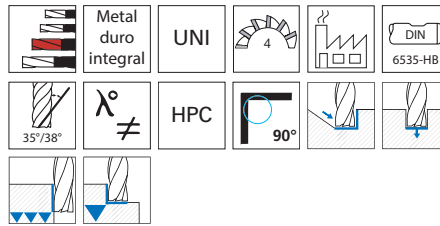


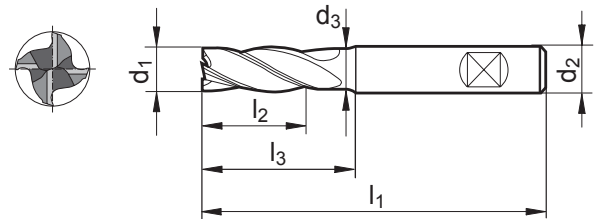
Fresa frontal HPC, paso de espiral de 35°/38°

Aplicación: de uso universal, para desbastado y acabado con el máximo arranque de virutas con una marcha muy suave. La torsión dinámica permite una aplicación HPC con valores de corte elevados y valores de rotura de virutas ideales.



format
professional quality

1.9



TiAIN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Austeniti- co	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	127	106	78	53	—	—	134	99	—	—	—	—	—	—	—	—	2804

							format		Ref.
Ø d ₁ = h10 mm	Longitud de filos l ₂ mm	Ø de cuello d ₃ mm	Destalonado late- ral del cuello l ₃ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	f _t mm	ACERO	2804	
							< 1000 N/mm ²	TiAIN	
3	8	2,8	12	57	6	0,007	34,40	34,40	...0300
4	11	3,6	15	57	6	0,012	34,40	34,40	...0400
5	13	4,6	17	57	6	0,021	34,40	34,40	...0500
6	13	5,5	21	57	6	0,021	34,40	34,40	...0600
8	19	7,5	27	63	8	0,026	48,44	48,44	...0800
10	22	9,5	32	72	10	0,043	60,24	60,24	...1000
12	26	11,5	38	83	12	0,043	83,91	83,91	...1200
16	32	15,5	44	92	16	0,058	128,82	128,82	...1600
20	38	19,5	54	104	20	0,070	191,49	191,49	...2000

(W113)

