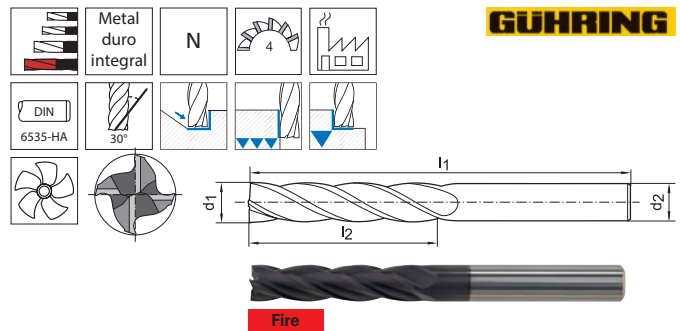


Fresa frontal

Características: con corte central, adecuada para taladrar.

Aplicación: se puede utilizar para el fresado de contornos, así como para el mecanizado universal. También indicada para el reboreado y acabado.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	115	92	74	—	—	—	120	96	40	—	—	—	—	—	—	—	2471

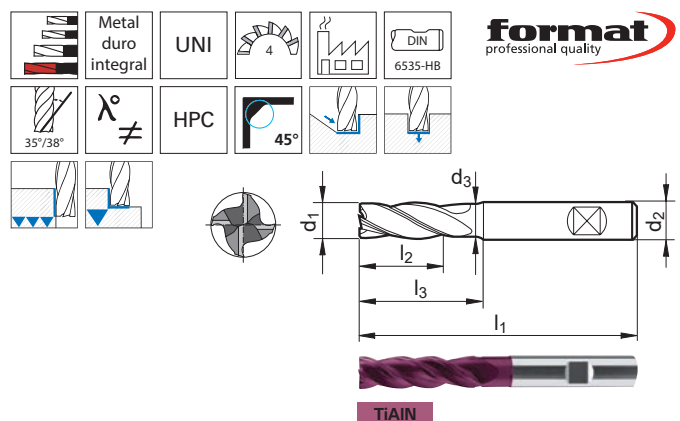
						ACERO		2471	Ref.
						< 1000 N/mm ²	Fire	€	
Ø d ₁ = h10 mm	Longitud de filos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	f _z mm					
3	20	75	3	0,01			30,15	...	0300
4	25	75	4	0,02			34,12	...	0400
5	30	75	5	0,02			36,42	...	0500
6	30	75	6	0,024			46,08	...	0600
8	40	100	8	0,032			47,18	...	0800
10	40	100	10	0,038			68,17	...	1000
12	45	150	12	0,046			109,22	...	1200
14	45	150	14	0,054			129,58	...	1400
16	65	150	16	0,054			162,60	...	1600
18	65	150	18	0,066			183,12	...	1800
20	65	150	20	0,066			213,83	...	2000

(W103)

Fresa frontal HPC, paso de espiral de 35°/38°

Características: torsión y paso desiguales, puntas de corte con bisel angular de corte de 45° y vástago con destalonado lateral.

Aplicación: de uso universal, para desbastado y acabado con el máximo arranque de virutas con una marcha muy suave. La torsión dinámica permite una aplicación HPC con valores de corte elevados y valores de rotura de virutas ideales.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	127	106	78	53	—	—	134	99	—	—	—	—	—	—	—	—	2802

										ACERO		2802	Ref.
										< 1000 N/mm ²	TAIN	€	
Ø d ₁ = h10 mm	Longitud de filos l ₂ mm	Destalonado lateral del cuello l ₃ mm	Ø de cuello d ₃ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	Bisel angular 45° mm	f _z mm						
6	22	30	5,5	63	6	0,2	0,04				53,31	...	0600
8	28	36	7,5	80	8	0,2	0,05				65,82	...	0800
10	33	54	9,5	100	10	0,2	0,07				85,67	...	1000
12	42	54	11,5	100	12	0,3	0,09				110,73	...	1200
14	48	54	13,5	100	14	0,3	0,11				173,40	...	1400
16	53	69	15,5	150	16	0,3	0,13				200,51	...	1600
18	65	84	17,5	150	18	0,4	0,15				363,44	...	1800
20	84	84	19,5	150	20	0,4	0,17				292,42	...	2000

(W113)