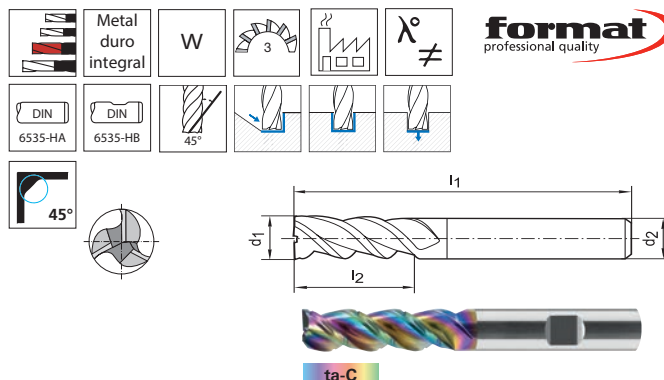


Fresa trocoidal, aluminio

Características: con corte central, adecuada para taladrar. Superficie pulida.



format
professional quality

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Austeniti- co	Duplex	GG/GTS	GCG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	1946
V _c [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	260	200	-	120	-	-	-	1946

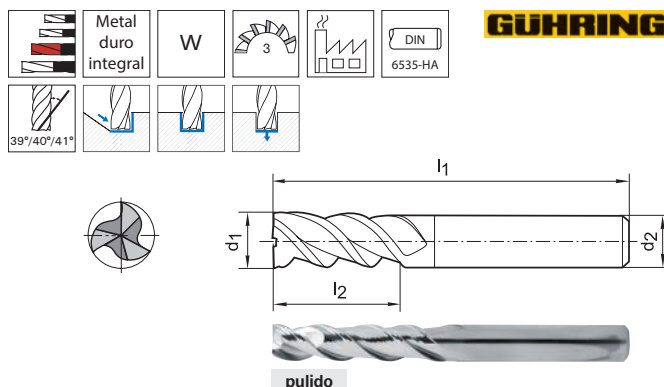
							ALUMINIO < 8% Si		1946	Ref.
							f _z	mm	€	ta-C
Ø d ₁ mm	Longitud de filos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	Bisel angular 45° mm	Tipo de vástago					
6	21	62	6	0,2	HA		0,07		115,36	...0600
6	21	62	6	0,2	HB		0,07		115,36	...0601
8	28	68	8	0,2	HA		0,1		125,64	...0800
8	28	68	8	0,2	HB		0,1		125,64	...0801
10	35	80	10	0,2	HA		0,13		167,24	...1000
10	35	80	10	0,2	HB		0,13		167,24	...1001
12	42	93	12	0,2	HA		0,17		250,51	...1200
12	42	93	12	0,2	HB		0,17		250,51	...1201
16	56	108	16	0,2	HB		0,22		356,42	...1600
20	70	126	20	0,2	HB		0,3		502,87	...2000

(W113)

Fresa de desbastar de alto rendimiento, aluminio, 4 x D

Características: con hendidura y refuerzo de núcleo, corte central, adecuada para taladrar. Superficie **nanopulida**.

Aplicación: las herramientas con longitud de filos 4 x D tienen el núcleo reforzado y son adecuadas para ranuras/desbastados de a_p = 1 x D, desbastados HPC y acabados mediante toda la longitud de filo.



GUHRING

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Austeniti- co	Duplex	GG/GTS	GCG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	2370
V _c [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	460	365	390	-	-	-	-	2370

							ALUMINIO < 8% Si		2370	Ref.
							f _z	mm	€	pulido
Ø d ₁ = e8 mm	Longitud de filos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	Bisel angular 45° mm						
6	24	65	6	0,05			0,05		40,26	...0603
8	32	75	8	0,1			0,08		44,72	...0803
10	40	100	10	0,1			0,1		76,03	...1003
12	48	100	12	0,15			0,12		112,68	...1203
16	64	125	16	0,15			0,15		200,34	...1603
20	80	150	20	0,15			0,17		320,23	...2003

(W103)