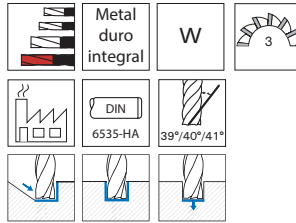
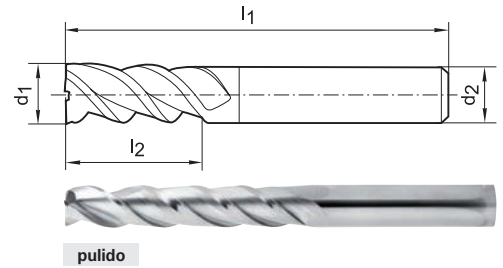


## Fresa de desbastar de alto rendimiento, aluminio, 5 x D

**Características:** con hendidura y refuerzo de núcleo, corte central, adecuada para taladrar. Superficie **nanopulida**.

**Aplicación:** las herramientas con longitud de filos 5 x D tienen el núcleo reforzado y son adecuadas para ranuras/desbastados de  $a_p = 1 \times D$ , desbastados HPC y acabados mediante toda la longitud de filo.

**GUHRING**

pulido

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	Ferrit./ martens.	Austeniti- co	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	2370
V <sub>c</sub> [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	250	200	130	-	-	-	-	2370

**GUHRING**

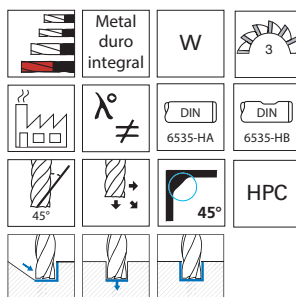
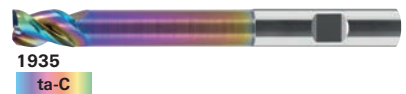
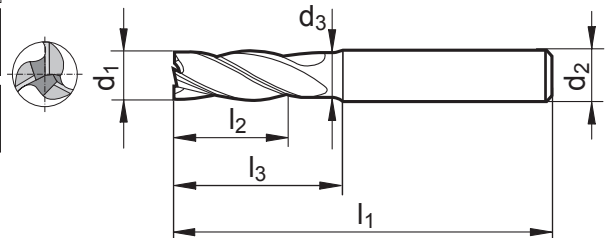
						ALUMINIO < 8% Si	2370 pulido	Ref.
Ø d <sub>1</sub> = e8 mm	Longitud de filos l <sub>2</sub> mm	Longitud total l <sub>1</sub> mm	Ø vástago d <sub>2</sub> = h6 mm	Bisel angular 45° mm	f <sub>z</sub> mm	mm	€	
6	30	75	6	0,05	0,035	0,035	43,83	...0604
8	40	86	8	0,1	0,045	0,045	49,22	...0804
10	50	100	10	0,1	0,06	0,06	81,40	...1004
12	60	120	12	0,15	0,08	0,08	122,54	...1204
16	80	150	16	0,15	0,09	0,09	216,48	...1604
20	100	175	20	0,15	0,1	0,1	347,00	...2004

(W103)

## Fresa frontal, aluminio

**Características:** con corte central, adecuada para taladrar. Superficie pulida.

**Aplicación:** indicada para el mecanizado de HPC.

**format**  
professional quality

1935

ta-C



1936

ta-C

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	Ferrit./ martens.	Austeniti- co	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	1935
V <sub>c</sub> [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	440	400	-	120	-	-	-	1935
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	440	400	-	120	-	-	-	1936

**format**  
professional quality**format**  
professional quality

								ALUMINIO < 8% Si	1935 ta-C	1936 ta-C	Ref.
Ø d <sub>1</sub> mm	Longitud de filos l <sub>2</sub> mm	Destalonado lateral del cuello l <sub>3</sub> mm	Ø de cuello d <sub>3</sub> mm	Longitud total l <sub>1</sub> mm	Ø vástago d <sub>2</sub> = h6 mm	Bisel angu- lar 45° mm	Tipo de vástago	f <sub>z</sub> mm	€	€	
4	7	24	3,9	80	6	0,1	HA	0,02	78,20	-	...0400
5	8	30	4,9	80	6	0,1	HA	0,025	78,20	-	...0500
6	10	42	5,8	80	6	0,1	HA	0,03	78,20	156,38	...0600

(W113)

(W113)

Continúa en la página siguiente