



Fresa frontal, aluminio

Continuación

												Ref.
Ø d ₁ mm	Longitud de filos l ₂ mm	Destalonado lateral del cuello l ₃ mm	Ø de cuello d ₃ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	Bisel angu- lar 45° mm	Tipo de vástago	ALUMINIO	1935	1936		
								< 8% Si	ta-C	ta-C		
								f _z mm	€	€		
8	13	62	7,8	100	8	0,2	HA	0,042	108,33	191,18	...0800	
8	13	62	7,8	100	8	0,2	HB	0,042	—	191,18	...0801	
8	13	62	7,8	100	8	0,2	HB	0,042	108,33	—	...0801	
10	16	58	9,7	100	10	0,2	HA	0,055	145,42	223,56	...1000	
10	16	58	9,7	100	10	0,2	HB	0,055	145,42	223,56	...1001	
12	19	73	11,7	120	12	0,2	HA	0,075	214,42	288,24	...1200	
12	19	73	11,7	120	12	0,2	HB	0,075	214,42	288,24	...1201	
16	25	92	15,7	150	16	0,2	HB	0,1	400,53	449,98	...1600	
20	32	100	19,5	150	20	0,2	HB	0,12	569,98	615,13	...2000	
								(W113)	(W113)			

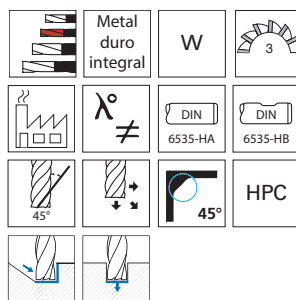
(W113)

(W113)

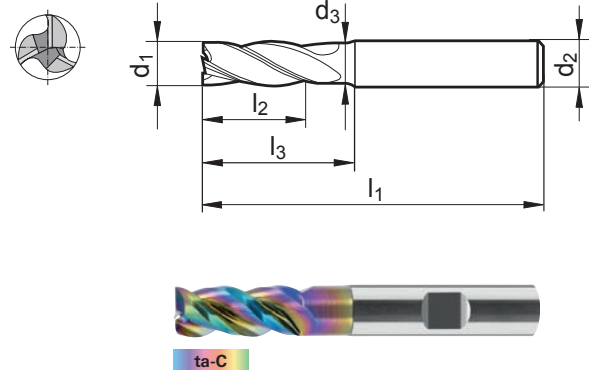
Fresa frontal, aluminio

Características: con corte central, adecuada para taladrar. Superficie pulida.

Aplicación: indicada para el mecanizado de HPC.



format
professional quality



Aplicación

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Austeníti- co	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	—	—	—	—	—	—	—	—	—	730	650	—	260	—	—	—	1937

Ø d ₁ mm	Longitud de filos l ₂ mm	Destalonado late- ral del cuello l ₃ mm	Ø de cuello d ₃ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	Bisel angu- lar 45° mm	Tipo de vástago	format professional quality		Ref.
								ALUMINIO < 8% Si f _z mm	1937 ta-C €	
3	12	2,9	2,9	57	6	0,1	HA	0,01	64,22	...0300
3	12	2,9	2,9	57	6	0,1	HB	0,01	64,22	...0301
4	12	3,9	3,9	57	6	0,1	HA	0,02	64,22	...0400
4	12	3,9	3,9	57	6	0,1	HB	0,02	64,22	...0401
5	15	4,9	4,9	57	6	0,1	HA	0,025	64,22	...0500
5	15	4,9	4,9	57	6	0,1	HB	0,025	64,22	...0501
6	15	5,8	5,8	57	6	0,1	HA	0,03	64,22	...0600
6	15	5,8	5,8	57	6	0,1	HB	0,03	64,22	...0601
8	22	7,8	7,8	64	8	0,1	HA	0,042	71,49	...0800
8	22	7,8	7,8	64	8	0,1	HB	0,042	71,49	...0801
10	25	9,7	9,7	73	10	0,2	HA	0,055	110,82	...1000
10	25	9,7	9,7	73	10	0,2	HB	0,055	110,82	...1001
12	28	11,7	11,7	84	12	0,2	HA	0,075	159,20	...1200
12	28	11,7	11,7	84	12	0,2	HB	0,075	159,20	...1201
16	35	15,7	15,7	93	16	0,2	HB	0,1	266,47	...1600
20	41	19,5	19,5	104	20	0,2	HB	0,12	412,89	...2000

(W113)