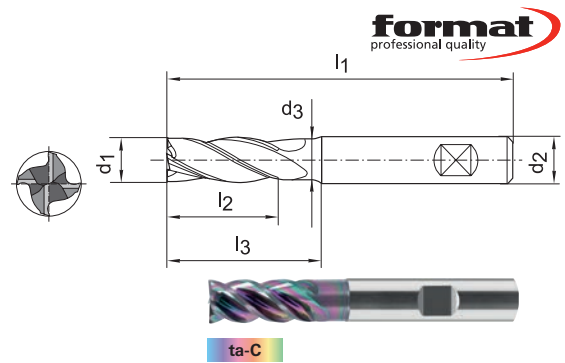
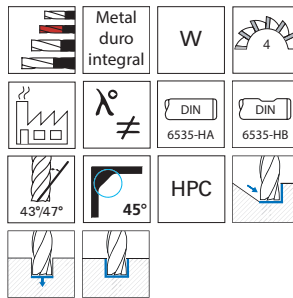


## Fresa frontal, aluminio

**Características:** con corte central, adecuada para taladrar. Superficie pulida.

**Aplicación:** indicada para el mecanizado de HPC.



ta-C

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	Ferrit./ martens.	Austeniti- co	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	1938
V <sub>c</sub> [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	520	450	-	300	-	-	-	1938

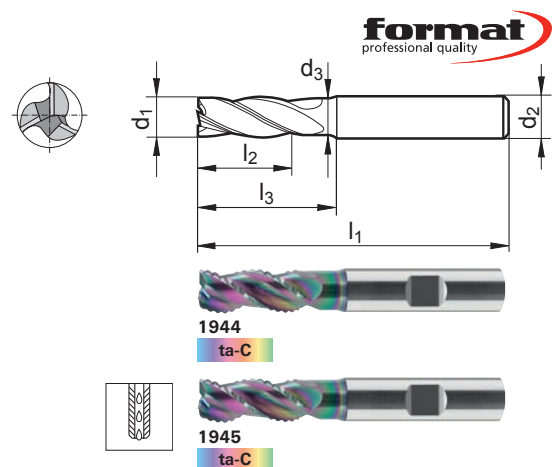
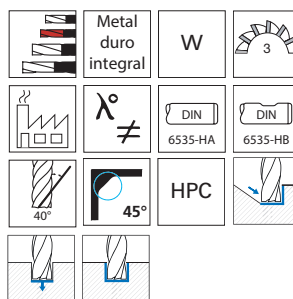
										ALUMINIO		Ref.
										< 8% Si f <sub>z</sub>	1938 ta-C	Ref.
Ø d <sub>1</sub> mm	Longitud de filos l <sub>2</sub> mm	Destalonado lateral del cuello l <sub>3</sub> mm	Ø de cuello d <sub>3</sub> mm	Longitud total l <sub>1</sub> mm	Ø vástago d <sub>2</sub> = h6 mm	Bisel angu- lar 45° mm	Tipo de vástago					Ref.
3	6	10	2,9	57	6	0,1	HA	0,032	79,20	€	...	0300
4	8	14	3,9	57	6	0,1	HA	0,045	79,20	€	...	0400
5	10	16	4,9	57	6	0,1	HA	0,05	79,20	€	...	0500
6	12	19	5,8	57	6	0,2	HA	0,06	82,62	€	...	0600
8	16	25	7,8	63	8	0,2	HA	0,08	94,98	€	...	0800
8	16	25	7,8	63	8	0,2	HB	0,08	94,98	€	...	0801
10	20	30	9,7	72	10	0,2	HA	0,09	163,38	€	...	1000
10	20	30	9,7	72	10	0,2	HB	0,09	163,38	€	...	1001
12	24	36	11,7	83	12	0,2	HA	0,1	222,33	€	...	1200
12	24	36	11,7	83	12	0,2	HB	0,1	222,33	€	...	1201
16	32	42	15,7	92	16	0,2	HB	0,13	416,38	€	...	1600
20	40	52	19,5	104	20	0,2	HB	0,16	601,69	€	...	2000

(W113)

## Fresa de desbaste, aluminio

**Características:** con corte central, adecuada para taladrar. Superficie pulida.

**Aplicación:** indicada para el mecanizado de HPC.



1944

ta-C

1945

ta-C

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	Ferrit./ martens.	Austeniti- co	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	1944
V <sub>c</sub> [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	700	350	-	-	-	-	-	1945

									format precision 1/10		format precision 1/10		
									ALUMINIO	1944	1945	Ref.	
									< 8% Si	ta-C	ta-C		
Ø d <sub>1</sub>	Longitud de filos l <sub>2</sub>	Destalonado lateral del cuello l <sub>3</sub>	Ø de cuello d <sub>3</sub>	Longitud total l <sub>1</sub>	Ø vástago d <sub>2</sub> = h6	Bisel angular 45°	Tipo de vástago	f <sub>z</sub>	€	€			
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm					
6	14	20	5,9	57	6	0,2	HA	0,088	74,53	140,62	...0600		
6	14	20	5,9	57	6	0,2	HB	0,088	74,53	140,62	...0601		
8	21	26	7,8	63	8	0,25	HA	0,112	93,64	162,51	...0800		
									(W113)	(W113)			

(W113)

(W113)

Continúa en la página siguiente