

## Fresa de desbaste, aluminio

Continuación

Ø d <sub>1</sub> mm	Longitud de filos l <sub>2</sub> mm	Destalonado lateral del cuello l <sub>3</sub> mm	Ø de cuello d <sub>3</sub> mm	Longitud total l <sub>1</sub> mm	Ø vástago d <sub>2</sub> = h6 mm	Bisel angu- lar 45° mm	Tipo de vástago	format professional quality			Ref.
								ALUMINIO	1944	1945	
								< 8% Si f <sub>z</sub> mm	ta-C €	ta-C €	
8	21	26	7,8	63	8	0,25	HB	0,112	93,64	162,51	...0801
10	23	31	9,7	72	10	0,3	HA	0,144	113,38	198,67	...1000
10	23	31	9,7	72	10	0,3	HB	0,144	113,38	198,67	...1001
12	27	37	11,7	83	12	0,35	HA	0,176	150,16	244,11	...1200
12	27	37	11,7	83	12	0,35	HB	0,176	150,16	244,11	...1201
16	36	43	15	92	16	0,4	HA	0,28	–	335,07	...1600
16	36	43	15,7	92	16	0,4	HB	0,224	245,53	–	...1600
16	36	43	15	92	16	0,4	HB	0,28	–	335,07	...1601
20	41	52	19	104	20	0,4	HA	0,35	–	471,31	...2000
20	41	52	19,5	104	20	0,4	HB	0,28	362,13	–	...2000
20	41	52	19	104	20	0,4	HB	0,35	–	471,31	...2001

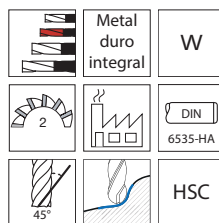
(W113)

(W113)

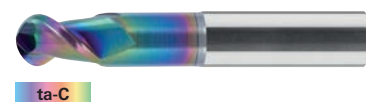
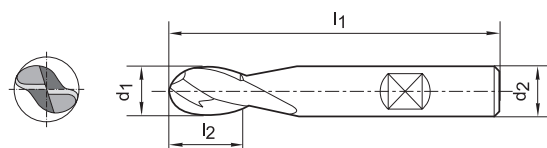
## Fresa esférica, aluminio

**Características:** con corte central, adecuada para taladrar. Superficie pulida.



**Aplicación:** indicada para el mecanizado de HSC.



**format**  
professional quality



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	Ferrit/ martens.	Austeniti- co	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	600	540	–	500	–	–	–	1942

									Ref.
Ø d <sub>1</sub> mm	Longitud de filos l <sub>2</sub> mm	Destalonado lateral del cuello l <sub>3</sub> mm	Ø de cuello d <sub>3</sub> mm	Longitud total l <sub>1</sub> mm	Ø vástago d <sub>2</sub> = h6 mm	ALUMINIO	1942		
						< 8% Si			
						f <sub>z</sub> mm	€		
3	6	16	2,9	50	3	0,025	69,78	...0300	
4	7	17	3,9	54	4	0,03	82,16	...0400	
5	8	18	4,9	54	5	0,05	93,16	...0500	
6	10	21	5,8	54	6	0,06	93,16	...0600	
8	12	27	7,8	59	8	0,07	114,00	...0800	
10	13	32	9,8	67	10	0,085	151,00	...1000	
12	16	38	11,7	73	12	0,1	193,18	...1200	
16	20	44	15,7	83	16	0,15	321,16	...1600	
(W113)									

(W113)