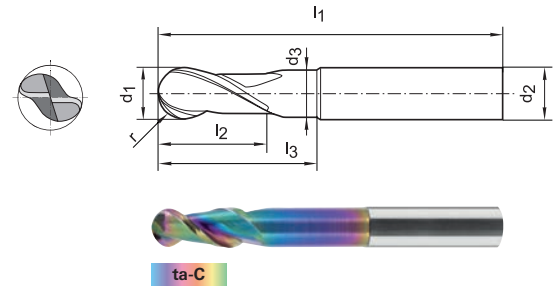
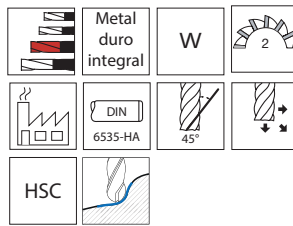


## Fresa esférica, aluminio

**Características:** con corte central, adecuada para taladrar. Superficie pulida.

**Aplicación:** indicada para el mecanizado de HSC.



1.9

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	Ferrit./ martens.	Austeniti- co	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	1943
V <sub>c</sub> [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	550	490	-	400	-	-	-	1943

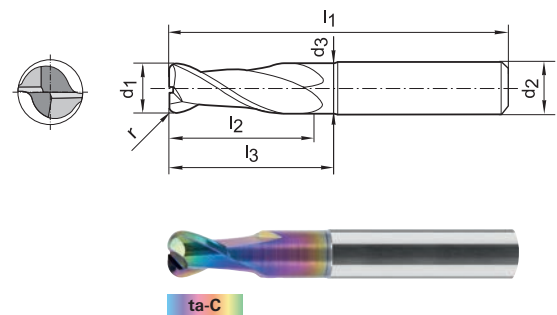
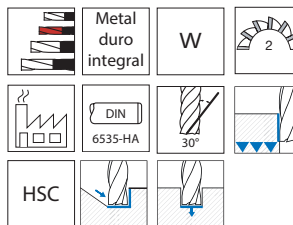
								format		Ref.
								ALUMINIO < 8% Si	1943 ta-C	
Ø d <sub>1</sub> mm	Radio mm	Destalonado late- ral del cuello l <sub>3</sub> mm	Ø de cuello d <sub>3</sub> mm	Longitud de filos l <sub>2</sub> mm	Longitud total l <sub>1</sub> mm	Ø vástago d <sub>2</sub> = h6 mm	f <sub>z</sub> mm	€		
3	1,5	32	2,9	10	75	3	0,025	100,20	...	0300
4	2	36	3,9	13	75	4	0,03	118,22	...	0400
5	2,5	40	4,9	15	75	5	0,05	129,13	...	0500
6	3	44	5,8	16	100	6	0,06	129,13	...	0600
8	4	54	7,8	22	100	8	0,07	173,27	...	0800
10	5	60	9,8	25	100	10	0,085	228,49	...	1000
12	6	60	11,7	26	100	12	0,1	298,18	...	1200
16	8	92	15,7	30	150	16	0,15	471,16	...	1600

(W113)

## Fresa tórica, aluminio

**Características:** con corte central, adecuada para taladrar. Superficie pulida.

**Aplicación:** indicada para el mecanizado de HSC.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	Ferrit./ martens.	Austeniti- co	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	1939
V <sub>c</sub> [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	180	150	-	120	-	-	-	1939

								format		Ref.
								ALUMINIO < 8% Si	1939 ta-C	
Ø d <sub>1</sub> mm	Radio angular r mm	Longitud de filos l <sub>2</sub> mm	Destalonado late- ral del cuello l <sub>3</sub> mm	Ø de cuello d <sub>3</sub> mm	Longitud total l <sub>1</sub> mm	Ø vástago d <sub>2</sub> = h6 mm	f <sub>z</sub> mm	€		
3	0,3	4	14	2,9	50	6	0,01	71,82	...	0300
4	0,3	5	16	3,9	50	6	0,017	82,36	...	0400
5	0,3	6	18	4,9	54	6	0,02	88,93	...	0500
6	0,3	7	21	5,8	57	6	0,03	98,47	...	0600
6	1	7	21	5,8	57	6	0,03	98,47	...	0601
6	2	7	21	5,8	57	6	0,03	98,47	...	0602

(W113)

Continúa en la página siguiente