

Fresa tórica, aluminio

Continuación

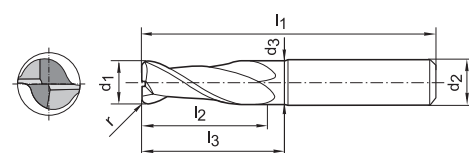
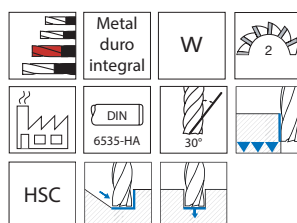
Ø d ₁ mm	Radio angular r mm	Longitud de filos l ₂ mm	Destalonado lateral del cuello l ₃ mm	Ø de cuello d ₃ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	ALUMINIO	1939	Ref.
							< 8% Si f _z mm	ta-C €	
8	0,3	9	27	7,8	63	8	0,04	131,96	...0800
8	1	9	27	7,8	63	8	0,04	131,96	...0801
8	2	9	27	7,8	63	8	0,04	131,96	...0802
10	0,3	11	32	9,7	72	10	0,05	174,69	...1000
10	1,5	11	32	9,7	72	10	0,05	174,69	...1001
10	3	11	32	9,7	72	10	0,05	174,69	...1002
12	1,5	13	38	11,7	83	12	0,07	234,69	...1200
12	4	13	38	11,7	83	12	0,07	234,69	...1201
16	2	17	44	15,7	92	16	0,09	382,87	...1600
16	5	17	44	15,7	92	16	0,09	382,87	...1601

(W113)

Fresa tórica, aluminio

Características: con corte central, adecuada para taladrar. Superficie pulida.

Aplicación: indicada para el mecanizado de HSC.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Austeniti- co	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	280	150	-	160	-	-	-	1940

Ø d ₁ mm	Radio angular r mm	Longitud de filos l ₂ mm	Destalonado lateral del cuello l ₃ mm	Ø de cuello d ₃ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	ALUMINIO	1940	Ref.
							< 8% Si f _z mm	ta-C €	
3	0,3	4	32	2,9	75	6	0,01	95,27	...0300
4	0,3	5	36	3,9	75	6	0,017	105,53	...0400
5	0,3	6	40	4,9	75	6	0,02	116,47	...0500
6	0,3	7	44	5,8	80	6	0,03	125,64	...0600
6	1	7	44	5,8	80	6	0,03	125,64	...0601
6	2	7	44	5,8	80	6	0,03	125,64	...0602
8	0,3	9	54	7,8	100	8	0,04	176,13	...0800
8	1	9	54	7,8	100	8	0,04	176,13	...0801
8	2	9	54	7,8	100	8	0,04	176,13	...0802
10	0,3	11	60	9,7	100	10	0,05	237,40	...1000
10	1,5	11	60	9,7	100	10	0,05	237,40	...1001
10	3	11	60	9,7	100	10	0,05	237,40	...1002
12	1,5	13	75	11,7	120	12	0,07	316,71	...1200
12	4	13	75	11,7	120	12	0,07	316,71	...1201
16	2	17	92	15,7	150	16	0,09	534,62	...1600
16	5	17	92	15,7	150	16	0,09	534,62	...1601

(W113)