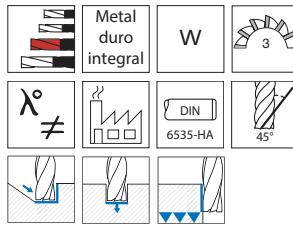
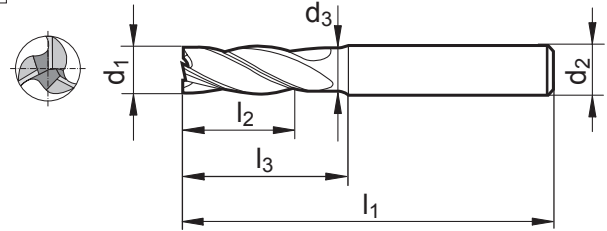


Fresa tórica, aluminio

Características: con corte central, adecuada para taladrar. Superficie pulida.



format
professional quality



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Austeniti- co	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	1941
V _c [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	260	200	-	120	-	-	-	

								format		Ref.
								ALUMINIO < 8% Si	1941 ta-C	
Ø d ₁ mm	Radio angular r mm	Longitud de filos l ₂ mm	Destalonado late- ral del cuello l ₃ mm	Ø de cuello d ₃ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	f _z mm	mm	€	
6	0,5	25	31	5,8	71	6	0,07	95,98	...	0300
6	1	25	31	5,8	71	6	0,07	95,98	...	0301
8	0,5	33	41	7,8	80	8	0,1	114,00	...	0800
8	1	33	41	7,8	80	8	0,1	114,00	...	0801
8	2	33	41	7,9	80	8	0,1	114,00	...	0802
10	0,5	41	51	9,7	95	10	0,13	169,78	...	1000
10	1	41	51	9,7	95	10	0,13	169,78	...	1001
10	2	41	51	9,7	95	10	0,13	169,78	...	1002
12	0,5	49	61	11,7	109	12	0,17	231,18	...	1200
12	1	49	61	11,7	109	12	0,17	231,18	...	1201
12	2	49	61	11,7	109	12	0,17	231,18	...	1202
16	2	65	81	15,7	132	16	0,22	427,09	...	1600
16	3	65	81	15,7	132	16	0,22	427,09	...	1601
20	2	82	101	19,5	154	20	0,3	622,87	...	2000
20	3	82	101	19,5	154	20	0,3	622,87	...	2001

(W113)

