

Fresa de desbarbar CN

Características: similar a DIN 6527.

Aplicación: especialmente indicada para el biselado, desbarbado de bordes de piezas, así como para trabajos de contornos.



Metal
duro
integral

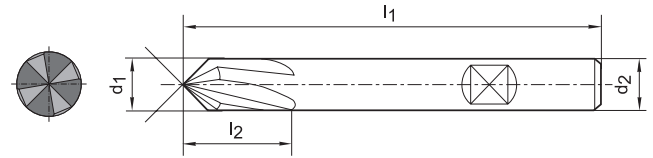
N

4



DIN
6535-HB

format
professional quality



2443 60°.

TiAIN



2443

TiAIN

2441 90°.

TiAIN



2441

TiAIN

2449 120°.

TiAIN



2449

TiAIN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Austeniti- co	Duplex	GG/GTS	GGG		Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	95	80	75	60	-	-	70	-	-	180	-	-	-	-	-	-	2443
	95	80	75	60	-	-	70	-	-	180	-	-	-	-	-	-	2441
	95	80	75	60	-	-	70	-	-	180	-	-	-	-	-	-	2449

Ø d ₁ = h11 mm	Longitud de filos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	ACERO < 1400 N/mm ² f _z mm	format	format	format	Ref.
					2443 TiAIN €	2441 TiAIN €	2449 TiAIN €	
4*	8	54	4	0,008	35,82	35,82	35,82	...0400
6	10	58	6	0,013	39,76	39,76	39,76	...0600
8	12	63	8	0,02	47,91	47,91	47,91	...0800
10	14	72	10	0,025	62,71	62,71	62,71	...1000
12	16	83	12	0,04	98,93	98,93	98,93	...1200
16	18	92	16	0,05	203,20	203,20	203,20	...1600
20	20	104	20	0,06	286,04	286,04	286,04	...2000

* Ø 4 mm con vástago HA DIN 6535.

(W113)

(W113)

(W113)