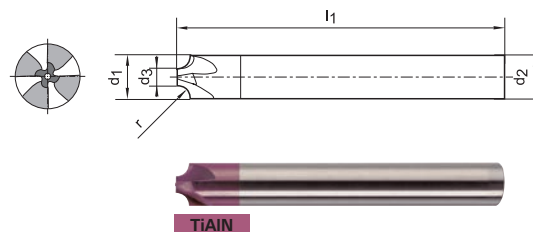
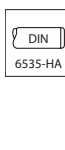
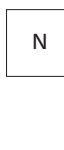
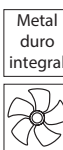


## Fresa para perfil redondo (fresa cóncava)

**Aplicación:** se puede usar para redondear y desbarbar bordes y contornos.



TiAlN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	Ferrit./ martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	55	150	130	90	-	-	120	-	-	600	-	-	-	-	-	-	2451

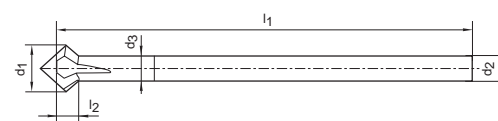
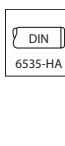
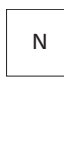
							format		Ref.
							ACERO	2451	
							< 1000 N/mm <sup>2</sup>	TiAlN	
r = H11 mm	Ø más grande d <sub>1</sub> mm	Ø más pequeño d <sub>3</sub> mm	Longitud total l <sub>1</sub> mm	Ø de vástago d <sub>2</sub> mm	f <sub>z</sub> mm	€			
0,5	10	9	75	10	0,04	139,69			...0050
1	10	8	75	10	0,04	139,69			...0100
1,5	10	7	75	10	0,05	139,69			...0150
2	10	6	75	10	0,05	139,69			...0200
2,5	10	5	75	10	0,06	143,40			...0250
3	12	6	75	12	0,06	143,40			...0300
4	16	8	75	16	0,07	158,56			...0400
5	16	6	80	16	0,08	224,96			...0500

(W113)

## Desbarbador de avance y de retroceso

**Características:** vástago extralargo.

**Aplicación:** se puede utilizar para el desbarbado de avance y de retroceso lineal y circular o para biselar. También adecuada para trabajos de contornos.



TiAlN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	Ferrit./ martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	160	140	100	80	60	-	120	96	40	230	230	200	-	-	-	-	2444

							format		Ref.
							ACERO	2444	
							< 700 N/mm <sup>2</sup>	TiAlN	
Ø d <sub>1</sub> = h8 mm	Ø de cuello d <sub>3</sub> mm	Longitud de filos l <sub>2</sub> mm	Longitud total l <sub>1</sub> mm	Ø vástago d <sub>2</sub> = h6 mm	f <sub>z</sub> mm	€			
4	2	2,7	100	6	0,01	104,60			...0040
6	4	3,5	100	6	0,014	116,16			...0060
8	3,6	3,2	100	6	0,018	151,02			...0080
10	5,4	4,3	100	6	0,022	185,84			...0100
12	7	5	100	6	0,026	209,13			...0120

(W113)