

Plaquita de corte ISO

format
 professional quality


RDHT-AL



RDHX



RDGT

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superalac.	H templado	U.E. format	2999	Ref.
										€	
RDHT 0702MO-AL	N 9120 	v_c m/min f_z mm a_p mm	— — —	— — —	— — —	180–610 0,1–0,2 0,3–2	— — —	— — —	10 Δ	9,05	...5203
RDHT 1003MO-AL	N 9120 	v_c m/min f_z mm a_p mm	— — —	— — —	— — —	155–610 0,1–0,3 0,3–2,5	— — —	— — —	10 Δ	9,75	...5206
RDHT 12T3MO-AL	N 9120 	v_c m/min f_z mm a_p mm	— — —	— — —	— — —	155–610 0,1–0,3 0,3–3	— — —	— — —	10 Δ	11,12	...5209
RDHT 1604MO-AL	N 9120 	v_c m/min f_z mm a_p mm	— — —	— — —	— — —	140–610 0,1–0,4 0,3–4	— — —	— — —	10 Δ	14,40	...5212
RDHX 0702MOT	PK 9125 	v_c m/min f_z mm a_p mm	210–295 0,1–0,2 0,5–2	125–175 0,1–0,15 0,5–1,5	195–280 0,1–0,2 0,5–2	— — —	— — —	— — —	10 Δ	8,00	...5218
RDHX 1003MOT	PK 9125 	v_c m/min f_z mm a_p mm	185–295 0,1–0,3 0,5–2,5	110–175 0,1–0,23 0,5–1,9	175–280 0,1–0,3 0,5–2,5	— — —	— — —	— — —	10 Δ	8,62	...5224
RDHX 1003MOT	PK 9140 	v_c m/min f_z mm a_p mm	180–275 0,1–0,3 0,5–2,5	105–165 0,1–0,23 0,5–1,9	170–260 0,1–0,3 0,5–2,5	— — —	— — —	35–55 0,1–0,2 0,3–1,5	10 Δ	8,73	...5227
RDHX 12T3MOT	PK 9125 	v_c m/min f_z mm a_p mm	175–275 0,1–0,35 1–3	105–165 0,1–0,26 1–2,3	165–260 0,1–0,35 1–3	— — —	— — —	— — —	10 Δ	9,80	...5230
RDHX 12T3MOT	PK 9140 	v_c m/min f_z mm a_p mm	170–255 0,1–0,35 1–3	100–150 0,1–0,26 1–2,3	160–240 0,1–0,35 1–3	— — —	— — —	30–50 0,1–0,2 0,3–1,5	10 Δ	9,63	...5233
RDHX 1604MOT	KH 9105 	v_c m/min f_z mm a_p mm	175–240 0,2–0,4 1–4	105–140 0,2–0,3 1–3	165–225 0,2–0,4 1–4	— — —	— — —	35–45 0,1–0,2 0,3–1,5	10 Δ	12,70	...5242
RDHX 1604MOT	PK 9125 	v_c m/min f_z mm a_p mm	165–230 0,2–0,4 1–4	95–135 0,2–0,3 1–3	155–215 0,2–0,4 1–4	— — —	— — —	— — —	10 Δ	12,70	...5236
RDHX 1604MOT	PK 9140 	v_c m/min f_z mm a_p mm	160–215 0,2–0,4 1–4	95–125 0,2–0,3 1–3	150–200 0,2–0,4 1–4	— — —	— — —	30–40 0,1–0,2 0,3–1,5	10 Δ	12,70	...5239
RDGT 12T3MOT	PK 9125 	v_c m/min f_z mm a_p mm	195–305 0,1–0,35 1–3	115–180 0,1–0,26 1–2,3	185–285 0,1–0,35 1–3	— — —	— — —	— — —	10 Δ	9,17	...5272
RDGT 12T3MOT	PK 9140 	v_c m/min f_z mm a_p mm	190–280 0,1–0,35 1–3	110–165 0,1–0,26 1–2,3	180–265 0,1–0,35 1–3	— — —	35–80 0,1–0,21 1–1,18	35–55 0,1–0,2 0,3–1,5	10 Δ	9,63	...5275
RDGT 1604MOT	PK 9125 	v_c m/min f_z mm a_p mm	185–305 0,1–0,4 1–4	110–180 0,1–0,3 1–3	175–285 0,1–0,4 1–4	— — —	— — —	— — —	10 Δ	11,80	...5281
RDGT 1604MOT	PM 9140 	v_c m/min f_z mm a_p mm	180–280 0,1–0,4 1–4	105–165 0,1–0,3 1–3	170–265 0,1–0,4 1–4	— — —	35–80 0,1–0,24 1–2,4	35–55 0,1–0,2 0,3–1,5	10 Δ	12,38	...5284

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W105)