

Plaquita de corte ISO

format
 professional quality


Aluminio



UNI



INOX



PMK, U

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superalac.	H templado	U.E. 10 Δ	format 2999	Ref.
										€	
APMT 1003	Aluminio 	v_c m/min f_z mm a_p mm	— — —	— — —	— — —	125–560 0,05–0,30 0,8–9	— — —	— — —	10 Δ	8,27	...5140
APMT 1003	UNI 	v_c m/min f_z mm a_p mm	205–305 0,10–0,25 1,0–9	120–180 0,10–0,19 1,0–6,8	190–285 0,10–0,25 1,0–9,0	— — —	— — —	— — —	10 Δ	5,76	...5143
APMT 1003	INOX 	v_c m/min f_z mm a_p mm	185–255 0,10–0,25 1,0–9	110–150 0,10–0,19 —	— — —	— — —	35–75 0,1–0,15 1,0–5,4	— — —	10 Δ	5,76	...5146
APKT 1003PDER-M	PMK 9130 	v_c m/min f_z mm a_p mm	165–255 0,1–0,25 1–9	95–150 0,1–0,19 1–6,8	155–240 0,1–0,25 1–9	— — —	30–75 0,1–0,15 1–5,4	— — —	10 Δ	7,49	...5073
APKT 1003PDER-M	U 9145 	v_c m/min f_z mm a_p mm	165–255 0,1–0,25 1–9	95–150 0,1–0,19 1–6,8	155–240 0,1–0,25 1–9	— — —	30–75 0,1–0,15 1–5,4	— — —	10 Δ	7,49	...5076

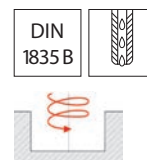
Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W101)

Fresa frontal con refrigeración interior, 90°, cilíndrica

Ø D mm	Z	Ø d g7 mm	L mm	l ₁ mm	a _p máx. mm	Plaquita de corte	format 2999	Ref.
							€	
25	2	25	100	44	14	APET/APMT/APKT 1604...	191,13	...0500
32	3	32	110	50	14	APET/APMT/APKT 1604...	234,91	...0505

(W101)


format
 professional quality

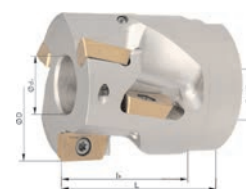

Suministro sin plaquitas de corte.

Fresa cilíndrica frontal con refrigeración interior, 90°

Ø D mm	Número de plaquitas de corte	Número de z [*]	Ø d H7 mm	Ø d ₁ mm	L mm	l ₁ mm	a _p máx. mm	Plaquita de corte	format 2999	Ref.
									€	
50	6	3	27	17	50	30	30	APET/APMT/APKT 1604...	566,95	...0610
63	12	4	27	19	60	44	44	APET/APMT/APKT 1604...	744,84	...0615
80	15	5	32	25	60	44	44	APET/APMT/APKT 1604...	827,12	...0620

* Número de dientes efectivo para el cálculo del avance.

(W101)


format
 professional quality


Suministro sin plaquitas de corte.