

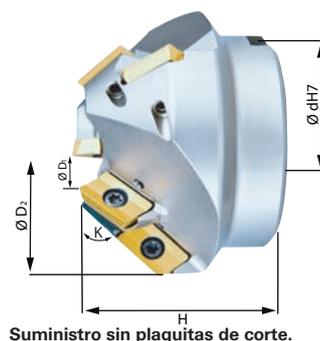
Fresa para biselar, 30°, 45° y 60°

K °	Ø D ₁ mm	Ø D ₂ mm	Ø d H7 mm	H mm	zc*	Número de plaquetas de corte	a _p máx. mm	Plaquita de corte	format	Ref.
									2999	€
30	35	88	27	50	3	6	15	XPHT 1604...	453,56	...0726
45	35	77.8	27	50	3	6	21.5	XPHT 1604...	453,56	...0729
60	35	65	27	50	3	6	26.5	XPHT 1604...	453,56	...0732

* Número de dientes efectivo para el cálculo del avance.

format
professional quality

format
professional quality



Suministro sin plaquetas de corte.

2.1

Pieza de recambio

Características	U.E.	format	format	format	Ref.
		2999	5879	5883	
Tornillo	5 Δ	6,57	-	-	...0744
Destornillador con mango tipo bandera, T15 x 45	1	-	3,16	-	...0015
Destornillador, T15 x 80	1	-	-	4,98	...0050

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa. (W101)

(W101)

(W113)

(W113)



Tornillo



Destornillador con mango tipo bandera



Destornillador

Plaquita de corte ISO



format
professional quality

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P	M	K	N	S	H	U.E.	format	Ref.
			acero	inoxidable	fundición	aluminio	superaleac.	templado		2999	€
XPHT 160412S	PM 9125 	v _c m/min f _s mm a _p mm	150-215 0,1-0,3 1,2-15	90-130 0,1-0,23 1,2-11,3	- - -	- - -	30-75 0,1-0,18 1,2-9	- - -	10 Δ	18,04	...5551
XPHT 160412S	PM 9130 	v _c m/min f _s mm a _p mm	160-255 0,1-0,3 1,2-15	95-150 0,1-0,23 1,2-11,3	- - -	- - -	- - -	- - -	10 Δ	17,92	...5548

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W101)

