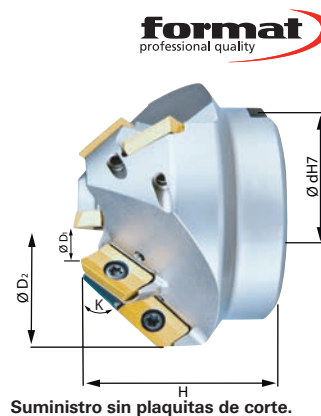


## Fresa para biselar, 30°, 45° y 60°

K °	Ø D <sub>1</sub> mm	Ø D <sub>2</sub> mm	Ø d H7 mm	H mm	z <sub>c</sub> *	Número de plaquetas de corte	a <sub>p</sub> máx. mm	Plaqueta de corte	format professional quality	Ref.
									2999 €	
30	35	88	27	50	3	6	15	XPHT 1604...	453,56	...0726
45	35	77.8	27	50	3	6	21.5	XPHT 1604...	453,56	...0729
60	35	65	27	50	3	6	26.5	XPHT 1604...	453,56	...0732

\* Número de dientes efectivo para el cálculo del avance.

(W101)



## Pieza de recambio

Características	U.E.	format 2999	format 5879	format 5883	Ref.
		€	€	€	
Tornillo	5 Δ	6,57	—	—	...0744
Destornillador con mango tipo bandera, T15 x 45	1	—	3,16	—	...0015
Destornillador, T15 x 80	1	—	—	4,98	...0050

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa. (W101) (W113) (W113)



Tornillo

Destornillador con  
mango tipo bandera

Destornillador

## Plaqueta de corte ISO



Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superalac.	H templado	U.E.	format 2999	Ref.
			€	€	€	€	€	€	€	€	
XPHT 160412S	PM 9125 	v <sub>c</sub> m/min f <sub>z</sub> mm a <sub>p</sub> mm	150-215 0,1-0,3 1,2-15	90-130 0,1-0,23 1,2-11,3	— — —	— — —	30-75 0,1-0,18 1,2-9	— — —	10 Δ	18,04	...5551
XPHT 160412S	PM 9130 	v <sub>c</sub> m/min f <sub>z</sub> mm a <sub>p</sub> mm	160-255 0,1-0,3 1,2-15	95-150 0,1-0,23 1,2-11,3	— — —	— — —	— — —	— — —	10 Δ	17,92	...5548

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W101)

