
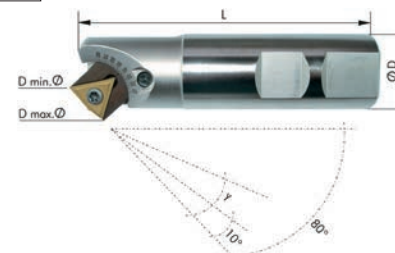


Fresa para biselar, regulable de 10–80°

								
Ø D mm	Z	Ø D mín. mm	Ø D máx. mm	Y	L mm	Plaquita de corte	2999 €	Ref.
25	1	5	32	10°	100	TCGT/TCMT 16T3...	219,57	...1840
		5,5	31	15°				
		7	34	30°				
		11	33	45°				
		16	31	60°				
		21	26,5	75°				
		23	27	80°				
								(W101)

DIN
1835 B**format**
professional quality

Suministro sin plaquitas de corte.

2.1

Pieza de recambio

		U.E.	format 2999	format 5840	Ref.
Características			€	€	
Tornillo		5 Δ	6,19	–	...0128
Tornillo hexagonal		5 Δ	6,19	–	...0130
Pletina		1	46,67	–	...0135
Llave Allen, 4 mm		1	–	0,44	...0040
Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.			(W101)	(W113)	



Tornillo



Tornillo hembra hexagonal

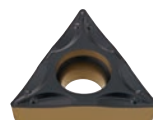


Pletina



Llave Allen

Plaquita de corte ISO



UNI

format
professional quality

								format 2968	Ref.
Designación ISO		Tipo de material de corte	Velocidad de corte	P	M	K	N	S	H
TCMT 16T308		UNI	Avance	acero	inoxidable	fundición	aluminio	superaleac.	templado
			Profundidad de corte	100–250	105–150	175–250	–	35–80	–
			v _c m/min	0,1–0,35	0,15–0,26	0,15–0,35	–	0,15–0,21	–
			f _z mm	0,8–3	0,8–2,3	0,8–3	–	0,8–1,8	–
			a _p mm	–	–	–	–	–	–
Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.								(W101)	

