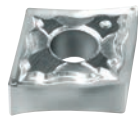


Plaquita de corte ISO

format
 professional quality


Aluminio



F



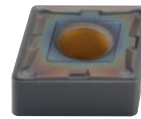
VA



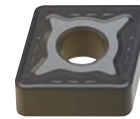
R-EC



L-EC



M



R



WM

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superalac.	H templado	U.E. 	2968	Ref.
										€	
CNKG 120404	Aluminio 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	— — —	— — —	— — —	110–575 0,1–0,4 0,8–4,5	— — —	— — —	10 Δ	7,68	...0446
CNKG 120408	Aluminio 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	— — —	— — —	— — —	110–575 0,1–0,4 0,8–4,5	— — —	— — —	10 Δ	7,68	...0449
CNMG 120404-F	PMK 9030 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	160–260 0,15–0,3 0,5–3	95–155 0,15–0,23 0,5–2,3	150–245 0,15–0,3 0,5–3	— — —	30–75 0,15–0,18 0,5–1,8	— — —	10 Δ	10,18	...0500
CNMG 120404	VA 9040 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	205–285 0,15–0,3 0,5–3	120–170 0,15–0,23 0,5–2,3	140–270 0,15–0,3 0,5–3	— — —	40–85 0,15–0,18 0,5–1,8	— — —	10 Δ	10,70	...0519
CNMG 120404 R-EC	U 9035 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	135–185 0,2–0,3 0,8–5	80–110 0,2–0,23 0,8–3,8	125–175 0,2–0,3 0,8–5	200–645 0,2–0,3 0,8–5	25–55 0,2–0,23 0,8–3	— — —	10 Δ	10,18	...0530
CNMG 120404 L-EC	U 9135 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	180–240 0,17–0,26 0,8–5	95–130 0,18–0,23 0,8–5	— — —	245–770 0,17–0,31 0,8–5	30–60 0,18–0,23 0,8–4	— — —	10 Δ	10,18	...0518
CNMG 120408-F	PMK 9030 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	180–295 0,15–0,35 0,8–3	105–175 0,15–0,26 0,8–2,3	170–280 0,15–0,35 0,8–3	— — —	35–85 0,15–0,21 0,8–1,8	— — —	10 Δ	10,18	...0502
CNMG 120408-M	PK 9015 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	205–330 0,15–0,6 1–6	— — —	190–310 0,15–0,6 1–6	— — —	— — —	— — —	10 Δ	10,70	...0505
CNMG 120408-M	PMK 9030 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	130–295 0,15–0,6 0,8–6	75–175 0,15–0,45 0,8–4,5	120–280 0,15–0,6 0,8–6	— — —	— — —	— — —	10 Δ	10,18	...0503
CNMG 120408 R-EC	PK 9015 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	225–305 0,25–0,6 2–6	— — —	210–285 0,25–0,6 2–6	— — —	— — —	— — —	10 Δ	11,23	...0507
CNMG 120408 R-EC	PMK 9030 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	145–240 0,25–0,6 2–6	85–140 0,25–0,45 2–4,5	135–225 0,25–0,6 2–6	— — —	— — —	— — —	10 Δ	10,53	...0506
CNMG 120408 R-EC	PMK 9040 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	125–200 0,25–0,6 2–6	75–120 0,25–0,45 2–4,5	115–190 0,25–0,6 2–6	— — —	— — —	— — —	10 Δ	9,63	...0548
CNMG 120408	VA 9040 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	235–305 0,2–0,4 0,8–3	140–180 0,2–0,3 0,8–2,3	220–285 0,2–0,4 0,8–3	— — —	45–90 0,2–0,24 0,8–1,8	— — —	10 Δ	10,70	...0540
CNMG 120408 R-EC	U 9135 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	155–260 0,2–0,5 0,8–5	85–140 0,22–0,45 0,8–5	— — —	215–840 0,2–0,6 0,8–5	25–65 0,22–0,35 0,8–4	— — —	10 Δ	10,18	...0536
CNMG 120408 L-EC	U 9135 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	155–260 0,2–0,5 0,8–5	85–140 0,22–0,45 0,8–5	— — —	215–840 0,2–0,6 0,8–5	25–65 0,22–0,35 0,8–4	— — —	10 Δ	10,53	...0524
CNMG 120408-WM	PMK 9030 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	135–295 0,15–0,6 0,8–4	— — —	125–280 0,15–0,6 0,8–4	— — —	— — —	— — —	10 Δ	12,23	...0539
CNMG 120412-R	PK 9115 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	215–355 0,25–0,7 1,5–7	— — —	200–335 0,25–0,7 1,5–7	— — —	— — —	— — —	10 Δ	11,23	...0510
CNMG 120412-R	PMK 9030 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	140–250 0,25–0,7 2–6	80–150 0,25–0,53 2–4,5	130–235 0,25–0,7 2–6	— — —	— — —	— — —	10 Δ	11,50	...0512
CNMG 120412	VA 9040 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	240–305 0,2–0,4 1,2–3,5	140–180 0,2–0,3 1,2–2,6	225–285 0,2–0,4 1,2–3,5	— — —	45–90 0,2–0,24 1,2–2,1	— — —	10 Δ	11,50	...0513

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W105)