


















Plaquita de corte ISO

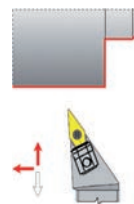
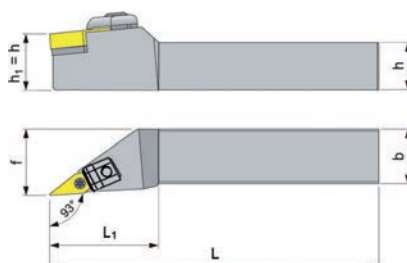
Continuación

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte							U.E.	format		Ref.
			P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superalac.	H templado		2968	€	
WNMG 080404	VA 9040 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	205-285 0,15-0,3 0,5-3	120-170 0,15-0,23 0,5-2,3	190-270 0,15-0,3 0,5-3	— — —	40-85 0,15-0,18 0,5-1,8	— — —	10 Δ	12,12	...	0925
WNMG 080408-F	PMK 9030 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	180-295 0,15-0,35 0,8-3	105-175 0,15-0,26 0,8-2,3	170-280 0,15-0,35 0,8-3	— — —	35-85 0,15-0,21 0,8-1,8	— — —	10 Δ	11,50	...	0903
WNMG 080408-M	PK 9015  	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	205-340 0,15-0,6 0,8-5,6	— — —	190-320 0,15-0,6 0,8-5,6	— — —	— — —	— — —	10 Δ	11,93	...	0928
WNMG 080408	UNI 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	130-210 0,15-0,45 0,8-3,0	75-125 0,15-0,34 0,8-2,3	120-195 0,15-0,45 0,8-3,0	— — —	— — —	— — —	10 Δ	9,23	...	0897
WNMG 080408-WM	PMK 9030 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	135-295 0,15-0,6 0,8-4	— — —	125-280 0,15-0,6 0,8-4	— — —	— — —	— — —	10 Δ	13,33	...	0915
WNMG 080408 R	PK 9115  	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	205-295 0,25-0,52 2-5,6	— — —	190-280 0,25-0,52 2-5,6	— — —	— — —	40-55 0,13-0,26 0,4-1	10 Δ	12,12	...	0932
WNMG 080408 R	PMK 9030 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	145-240 0,25-0,6 2-5,6	85-140 0,25-0,45 2-4,2	135-225 0,25-0,6 2-5,6	— — —	— — —	— — —	10 Δ	11,50	...	0909
WNMG 080408	VA 9040 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	220-305 0,2-0,5 0,8-3	130-180 0,2-0,38 0,8-2,3	205-285 0,2-0,5 0,8-3	— — —	40-90 0,2-0,3 0,8-1,8	— — —	10 Δ	12,12	...	0917
WNMG 080408-R-EC	U 9135  	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	155-260 0,2-0,5 0,8-5	85-140 0,22-0,45 0,8-5	— — —	215-840 0,2-0,6 0,8-5	25-65 0,22-0,35 0,8-4	— — —	10 Δ	11,33	...	0942
WNMG 080408-L-EC	U 9135  	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	155-260 0,2-0,5 0,8-5	85-140 0,22-0,45 0,8-5	— — —	215-840 0,2-0,6 0,8-5	25-65 0,22-0,35 0,8-4	— — —	10 Δ	11,50	...	0940
WNMG 080412-M	PMK 9030 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	125-285 0,17-0,8 1,2-5,6	75-170 0,17-0,6 1,2-4,2	115-270 0,17-0,8 1,2-5,6	— — —	— — —	— — —	10 Δ	11,50	...	0906
WNMG 080412 R	PK 9115  	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	195-315 0,25-0,7 2-5,6	— — —	185-295 0,25-0,7 2-5,6	— — —	— — —	35-60 0,13-0,35 0,6-1,5	10 Δ	12,12	...	0946

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W105)

Portaplaquitas ISO, 93°, MVJNR/L

format
professional qualityFig.: Versión a la derecha
Suministro sin plaquitas de corte.

Designación ISO	Vástago ■ mm	L mm	L ₁ mm	f mm	h ₁ mm	Características	Plaquita de corte	format		Ref.
								2969	€	
MVJNR 2020 K16	20 x 20	125	32	25	20	derecha	VNKG/VNMG 1604...	94,97	...	5340
MVJNL 2020 K16	20 x 20	125	32	25	20	izquierda	VNKG/VNMG 1604...	94,97	...	5345
MVJNR 2525 M16	25 x 25	150	32	32	25	derecha	VNKG/VNMG 1604...	107,07	...	5350
MVJNL 2525 M16	25 x 25	150	32	32	25	izquierda	VNKG/VNMG 1604...	107,07	...	5355

(W105)