

Piezas de recambio

Características	U.E.	format		Ref.
		2968	5866	
		€	€	
Placa de apoyo derecha	10 Δ	16,53	—	...0052
Placa de apoyo izquierda	10 Δ	16,53	—	...0053
Pasador tubular	10 Δ	3,40	—	...0054
Muelle	10 Δ	1,05	—	...0055
Garra de sujeción derecha	10 Δ	43,75	—	...0057
Garra de sujeción izquierda	10 Δ	43,75	—	...0058
Tornillo	10 Δ	12,23	—	...0059
Destornillador, hexagonal, 4 x 100 mm	1	—	3,55	...0030

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W105)

(W105)









Plaquita de corte ISO



M-R

M-L

format
professional quality

			M-R			M-L			format		
Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P	M	K	N	S	H	U.E.	2968	Ref.
			acero	inoxidable	fundición	aluminio	superaleac.	templado		€	
KNUX 160405 R-F	PM 9035 	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	155–240 0,15–0,23 0,5–4	110–150 0,15–0,23 0,5–4	– – –	– – –	– – –	– – –	10 Δ	13,87	...7777
KNUX 160405 R-M	PMK 9040 	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	130–200 0,2–0,3 0,5–4,8	75–120 0,2–0,23 0,5–3,6	120–190 0,2–0,3 0,5–4,8	– – –	25–60 0,2–0,23 0,5–2,9	– – –	10 Δ	13,18	...0953
KNUX 160410 R-M	PMK 9040 	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	125–230 0,2–0,6 1–4,8	75–135 0,2–0,45 1–3,6	115–215 0,2–0,6 1–4,8	– – –	25–65 0,2–0,36 1–2,9	– – –	10 Δ	13,65	...0959
KNUX 160405 L-F	PM 9035 	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	155–240 0,15–0,23 0,5–4	110–150 0,15–0,23 0,5–4	– – –	– – –	– – –	– – –	10 Δ	13,87	...7778
KNUX 160405 L-M	PMK 9040 	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	130–200 0,2–0,3 0,5–4,8	75–120 0,2–0,23 0,5–3,6	120–190 0,2–0,3 0,5–4,8	– – –	25–60 0,2–0,23 0,5–2,9	– – –	10 Δ	13,65	...0965
KNUX 160410 L-M	PMK 9040 	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	125–230 0,2–0,6 1–4,8	75–135 0,2–0,45 1–3,6	115–215 0,2–0,6 1–4,8	– – –	25–65 0,2–0,36 1–2,9	– – –	10 Δ	13,87	...0971

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W105)

