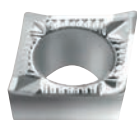


## Plaquita de corte ISO

**format**  
 professional quality


Aluminio



F KNH



UNI



F



M



M PK



R-EC



L-EC

  
**2.4**

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superalac.	H templado	U.E. 10 Δ	format professional quality	Ref.
										2968 €	
CCGT 060202	Aluminio 	$v_c$ m/min f mm/rev. $a_p$ mm	— — —	— — —	— — —	200–855 0,06–0,15 0,3–3,0	— — —	— — —	10 Δ	6,50	...1132
CCGT 060204	Aluminio 	$v_c$ m/min f mm/rev. $a_p$ mm	— — —	— — —	— — —	135–610 0,10–0,30 0,4–3,5	— — —	— — —	10 Δ	6,50	...1138
CCGT 060204 R-EC	U 9035 	$v_c$ m/min f mm/rev. $a_p$ mm	145–240 0,08–0,25 0,5–1,5	85–140 0,08–0,19 0,5–1,1	135–225 0,08–0,25 0,5–1,5	215–840 0,08–0,25 0,5–1,5	25–70 0,08–0,15 0,5–0,9	— — —	10 Δ	11,80	...1140
CCGT 060204 L-EC	U 9135 	$v_c$ m/min f mm/rev. $a_p$ mm	185–330 0,08–0,25 0,5–1,5	100–180 0,09–0,23 0,5–1,5	150–270 0,08–0,25 0,5–1,5	— 0,08–0,25 —	30–85 0,09–0,2 0,5–1,2	— — —	10 Δ	11,72	...1143
CCGT 09T302	Aluminio 	$v_c$ m/min f mm/rev. $a_p$ mm	— — —	— — —	— — —	165–595 0,10–0,15 0,3–4,0	— — —	— — —	10 Δ	8,47	...0140
CCGT 09T304	Aluminio 	$v_c$ m/min f mm/rev. $a_p$ mm	— — —	— — —	— — —	135–610 0,10–0,30 0,4–4,5	— — —	— — —	10 Δ	8,47	...0128
CCGT 09T304 L-EC	U 9135 	$v_c$ m/min f mm/rev. $a_p$ mm	175–250 0,14–0,26 0,8–2	95–135 0,15–0,23 0,8–2	140–05 0,14–0,26 0,8–2	— — —	30–65 0,15–0,23 0,8–1,6	— — —	10 Δ	13,20	...0142
CCGT 09T304 R-EC	U 9135 	$v_c$ m/min f mm/rev. $a_p$ mm	175–250 0,14–0,26 0,8–2	95–135 0,15–0,23 0,8–2	140–205 0,14–0,26 0,8–2	— — —	30–65 0,15–0,23 0,8–1,6	— — —	10 Δ	13,68	...0145
CCGT 09T308	Aluminio 	$v_c$ m/min f mm/rev. $a_p$ mm	— — —	— — —	— — —	120–575 0,15–0,60 0,8–5,0	— — —	— — —	10 Δ	8,47	...0134
CCGT 120404	Aluminio 	$v_c$ m/min f mm/rev. $a_p$ mm	— — —	— — —	— — —	120–610 0,10–0,30 0,4–7,0	— — —	— — —	10 Δ	11,50	...0154
CCGT 120408	Aluminio 	$v_c$ m/min f mm/rev. $a_p$ mm	— — —	— — —	— — —	110–575 0,15–0,6 0,8–7,0	— — —	— — —	10 Δ	11,50	...0158
CCMT 060202-F	KNH 9110 	$v_c$ m/min f mm/rev. $a_p$ mm	135–210 0,05–0,13 0,2–1	80–125 0,06–0,12 0,2–1	170–255 0,05–0,13 0,2–1	270–945 0,05–0,16 0,2–1	— — —	— — —	10 Δ	7,42	...1131
CCMT 060202-F	U 9135 	$v_c$ m/min f mm/rev. $a_p$ mm	200–345 0,05–0,13 0,2–1	110–185 0,06–0,12 0,2–1	165–280 0,05–0,13 0,2–1	275–1100 0,05–0,16 0,2–1	— — —	— — —	10 Δ	7,30	...1100
CCMT 060202-M	PMK 9030 	$v_c$ m/min f mm/rev. $a_p$ mm	135–210 0,15–0,3 1–4	80–125 0,15–0,23 1–3	125–195 0,15–0,3 1–4	— — —	— — —	— — —	10 Δ	6,83	...1109
CCMT 060202-M	U 9135 	$v_c$ m/min f mm/rev. $a_p$ mm	165–230 0,08–0,13 0,2–2	90–125 0,09–0,12 0,2–2	135–185 0,08–0,13 0,2–2	— — —	— — —	— — —	10 Δ	7,42	...1112
CCMT 060204-F	PMK 9030 	$v_c$ m/min f mm/rev. $a_p$ mm	140–210 0,15–0,25 0,5–3	80–125 0,15–0,19 0,5–2,3	130–195 0,15–0,25 0,5–3	— — —	— — —	— — —	10 Δ	6,58	...1103
CCMT 060204-F	KNH 9110 	$v_c$ m/min f mm/rev. $a_p$ mm	135–210 0,08–0,2 0,3–1,5	80–125 0,09–0,18 0,3–1,5	170–255 0,08–0,2 0,3–1,5	245–840 0,08–0,24 0,3–1,5	— — —	— — —	10 Δ	6,95	...1137
CCMT 060204	UNI 	$v_c$ m/min f mm/rev. $a_p$ mm	105–160 0,08–0,15 0,5–3,0	60–95 0,08–0,11 0,5–2,3	95–150 0,08–0,15 0,5–3,0	— — —	— — —	— — —	10 Δ	5,30	...2294

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.





















(W105)

Continúa en la página siguiente

## Plaquita de corte ISO

Continuación

format

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superalac.	H templado	U.E. 	2968	Ref.
										€	
CCMT 060204-M	PMK 9030 	$v_c$ m/min f mm/rev. $a_p$ mm	140-250 0,15-0,4 1-4	80-150 0,15-0,3 1-3	130-235 0,15-0,4 1-4	- - -	- - -	- - -	10 Δ	6,83	...1115
CCMT 060204-M	U 9035 	$v_c$ m/min f mm/rev. $a_p$ mm	95-160 0,1-0,3 1-4	55-95 0,1-0,23 1-3	90-150 0,1-0,3 1-4	140-560 0,1-0,3 1-4	25-55 0,1-0,23 1-3	- - -	10 Δ	6,58	...1118
CCMT 060208	UNI 	$v_c$ m/min f mm/rev. $a_p$ mm	95-170 0,08-0,25 0,5-3,0	55-100 0,08-0,19 0,5-2,3	90-160 0,08-0,25 0,5-3,0	- - -	- - -	- - -	10 Δ	5,30	...2297
CCMT 060208-M	PK 9015 	$v_c$ m/min f mm/rev. $a_p$ mm	205-290 0,15-0,5 0,8-2	- - -	190-275 0,15-0,5 0,8-2	- - -	- - -	- - -	10 Δ	7,42	...1107
CCMT 060208-M	U 9135 	$v_c$ m/min f mm/rev. $a_p$ mm	120-280 0,08-0,5 0,8-2	65-150 0,09-0,45 0,8-2	95-230 0,08-0,5 0,8-2	- - -	- - -	- - -	10 Δ	6,83	...1124
CCMT 09T304-F	U 9135 	$v_c$ m/min f mm/rev. $a_p$ mm	140-245 0,1-0,26 0,3-3	75-135 0,11-0,23 0,3-3	115-200 0,1-0,26 0,3-3	195-785 0,1-0,31 0,3-3	- - -	- - -	10 Δ	7,78	...0103
CCMT 09T304	UNI 	$v_c$ m/min f mm/rev. $a_p$ mm	95-170 0,08-0,25 0,5-3,0	55-100 0,08-0,19 0,5-2,3	90-160 0,08-0,25 0,5-3,0	- - -	- - -	- - -	10 Δ	6,68	...2300
CCMT 09T304-M	PK 9015 	$v_c$ m/min f mm/rev. $a_p$ mm	190-260 0,15-0,3 0,4-2	- - -	180-245 0,15-0,3 0,4-2	- - -	- - -	- - -	10 Δ	8,48	...0104
CCMT 09T304-M	U 9035 	$v_c$ m/min f mm/rev. $a_p$ mm	95-160 0,1-0,3 1-4	55-95 0,1-0,23 1-3	90-150 0,1-0,3 1-4	140-560 0,1-0,3 1-4	25-55 0,1-0,23 1-3	- - -	10 Δ	7,78	...0115
CCMT 09T308-F	PMK 9030 	$v_c$ m/min f mm/rev. $a_p$ mm	165-240 0,15-0,25 0,8-3	95-140 0,15-0,19 0,8-2,3	155-225 0,15-0,25 0,8-3	- - -	- - -	- - -	10 Δ	7,78	...0106
CCMT 09T308-F	U 9135 	$v_c$ m/min f mm/rev. $a_p$ mm	155-50 0,15-0,35 0,5-3	85-135 0,17-0,32 0,5-3	130-205 0,15-0,35 0,5-3	215-805 0,15-0,42 0,5-3	- - -	- - -	10 Δ	8,22	...0109
CCMT 09T308-M	PK 9015 	$v_c$ m/min f mm/rev. $a_p$ mm	195-290 0,15-0,5 0,8-3	- - -	185-275 0,15-0,5 0,8-3	- - -	- - -	- - -	10 Δ	8,62	...0111
CCMT 09T308	UNI 	$v_c$ m/min f mm/rev. $a_p$ mm	115-195 0,08-0,25 0,8-3,0	65-115 0,08-0,19 0,8-2,3	105-185 0,08-0,25 0,8-3,0	- - -	- - -	- - -	10 Δ	6,68	...2303
CCMT 09T308-M	U 9135 	$v_c$ m/min f mm/rev. $a_p$ mm	115-275 0,08-0,5 0,8-3	60-150 0,09-0,45 0,8-3	90-225 0,08-0,5 0,8-3	- - -	- - -	- - -	10 Δ	7,78	...0121
CCMT 120404-F	PMK 9030 	$v_c$ m/min f mm/rev. $a_p$ mm	140-210 0,15-0,25 0,5-3	80-125 0,15-0,19 0,5-2,3	130-195 0,15-0,25 0,5-3	- - -	- - -	- - -	10 Δ	11,35	...0160
CCMT 120404	UNI 	$v_c$ m/min f mm/rev. $a_p$ mm	95-170 0,08-0,25 0,5-3,0	55-100 0,08-0,19 0,5-2,3	90-160 0,08-0,25 0,5-3,0	- - -	- - -	- - -	10 Δ	9,92	...2306
CCMT 120408-F	PMK 9030 	$v_c$ m/min f mm/rev. $a_p$ mm	165-240 0,15-0,25 0,8-3	95-140 0,15-0,19 0,8-2,3	155-225 0,15-0,25 0,8-3	- - -	- - -	- - -	10 Δ	11,35	...0166
CCMT 120408	UNI 	$v_c$ m/min f mm/rev. $a_p$ mm	115-195 0,08-0,25 0,8-3,0	65-115 0,08-0,19 0,8-2,3	105-185 0,08-0,25 0,8-3,0	- - -	- - -	- - -	10 Δ	9,92	...2309
CCMT 120408-M	PK 9015 	$v_c$ m/min f mm/rev. $a_p$ mm	190-290 0,15-0,5 0,8-4	- - -	180-275 0,15-0,5 0,8-4	- - -	- - -	- - -	10 Δ	11,98	...0172

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W105)