

Piezas de recambio

Características	U.E.	format 2969	format 5879	format 5883	Ref.
		€	€	€	
Tornillo para plaquitas de corte 07	10 Δ	4,57	-	-	...5084
Tornillo para plaquitas de corte 11	10 Δ	4,78	-	-	...5087
Destornillador con mango tipo bandera para plaquita 07, T8 x 40	1	-	3,16	-	...0004
Destornillador con mango tipo bandera para plaquita 11, T15 x 45	1	-	3,16	-	...0015
Destornillador para plaquita de corte 07, T8 x 60	1	-	-	4,60	...0030
Destornillador para plaquita de corte 11, T15 x 80	1	-	-	4,98	...0050

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa. (W105) (W113) (W113)



Tornillo

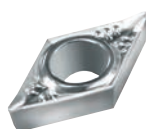
Destornillador con mango tipo bandera



Destornillador



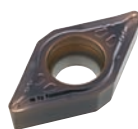
Plaquita de corte ISO



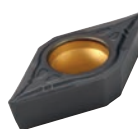
Aluminio



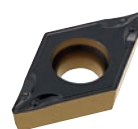
F



MU



M



UNI







Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superalac.	H templado	U.E.	format 2968	Ref.
										€	
DCGT 070202	Aluminio	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	-	-	-	150-575 0,06-0,12 0,3-2,1	-	-	10 Δ	8,05	...1430
DCGT 070204	Aluminio	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	-	-	-	125-490 0,10-0,24 0,4-2,1	-	-	10 Δ	8,05	...1433
DCGT 11T302	Aluminio	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	-	-	-	170-680 0,06-0,12 0,3-3,3	-	-	10 Δ	8,38	...0331
DCGT 11T304	Aluminio	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	-	-	-	140-595 0,10-0,24 0,4-3,3	-	-	10 Δ	8,38	...0325
DCGT 11T308	Aluminio	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	-	-	-	125-560 0,15-0,48 0,8-3,3	-	-	10 Δ	8,38	...0337
DCMT 070202-F	PMK 9030	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	150-195 0,09-0,12 0,5-2,1	90-115 0,09-0,12 0,5-1,6	140-185 0,09-0,12 0,5-2,1	-	-	-	10 Δ	7,37	...1400
DCMT 070202-M	PMK 9030	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	170-230 0,09-0,12 0,2-1	100-135 0,09-0,12 0,2-0,8	160-215 0,09-0,12 0,2-1	-	-	-	10 Δ	7,37	...1406
DCMT 070202-M	U 9135	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	155-235 0,05-0,1 0,2-1	85-125 0,06-0,09 0,2-1	130-190 0,05-0,1 0,2-1	-	-	-	10 Δ	7,10	...1409
DCMT 070204-F	PMK 9030	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	120-170 0,15-0,24 0,5-2,1	70-100 0,15-0,18 0,5-1,6	110-160 0,15-0,24 0,5-2,1	-	-	-	10 Δ	7,10	...1403
DCMT 070204-M	PMK 9030	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	125-185 0,15-0,24 0,4-2	75-110 0,15-0,18 0,4-1,5	115-175 0,15-0,24 0,4-2	-	-	-	10 Δ	7,37	...1412
DCMT 070204-M	U 9035	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	85-150 0,08-0,24 0,4-2	50-90 0,08-0,18 0,4-1,5	80-140 0,08-0,24 0,4-2	125-525 0,08-0,24 0,4-2	25-55 0,08-0,18 0,4-0,15	-	10 Δ	7,10	...1415
DCMT 11T302-M	U 9035	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	105-175 0,05-0,12 0,2-2	60-105 0,05-0,09 0,2-1,5	95-165 0,05-0,12 0,2-2	155-610 0,05-0,12 0,2-2	25-55 0,05-0,09 0,2-1,5	-	10 Δ	9,17	...0302
DCMT 11T304-F	PMK 9030	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	115-170 0,15-0,24 0,5-3	65-100 0,15-0,18 0,5-2,3	105-160 0,15-0,24 0,5-3	-	-	-	10 Δ	9,17	...0300
DCMT 11T304	UNI	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	85-150 0,08-0,24 0,4-2,0	50-90 0,08-0,18 0,4-1,5	80-140 0,08-0,24 0,4-2,0	-	-	-	10 Δ	7,68	...2345
DCMT 11T304-M	PK 9015	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	160-210 0,15-0,24 0,4-2	-	150-195 0,15-0,24 0,4-2	-	-	-	10 Δ	9,97	...0304
DCMT 11T304-M	U 9035	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	85-150 0,08-0,24 0,4-2	50-90 0,08-0,18 0,4-1,5	80-140 0,08-0,24 0,4-2	125-525 0,08-0,24 0,4-2	25-55 0,08-0,18 0,4-1,5	-	10 Δ	9,17	...0309
DCMT 11T308-F	PMK 9030	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	135-190 0,15-0,25 0,8-3	80-110 0,15-0,19 0,8-2,3	125-180 0,15-0,25 0,8-3	-	-	-	10 Δ	9,17	...0303

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa. (W105)

Continúa en la página siguiente

Plaquita de corte ISO

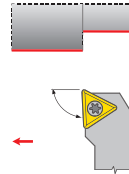
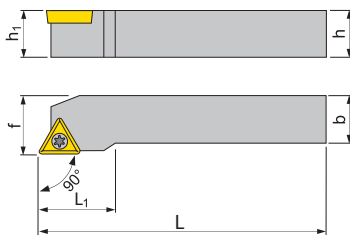
Continuación

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superalac.	H templado	U.E.	format 2968	Ref.
										€	
DCMT 11T308	UNI 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	80–165 0,08–0,48 0,8–2,0	45–95 0,08–0,36 0,8–1,5	75–155 0,08–0,48 0,8–2,0	– – –	– – –	– – –	10 Δ	7,68	...2348
DCMT 11T308-M	PK 9015 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	165–230 0,15–0,48 0,8–2	– – –	155–215 0,15–0,48 0,8–2	– – –	– – –	– – –	10 Δ	10,12	...0308
DCMT 11T308-M	U 9135 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	100–225 0,08–0,4 0,8–2	55–120 0,09–0,36 0,8–2	85–185 0,08–0,4 0,8–2	– – –	– – –	– – –	10 Δ	9,17	...0315
DCMT 11T312-M	PMK 9030 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	95–205 0,15–0,7 1,2–2	55–120 0,15–0,53 1,2–1,5	90–190 0,15–0,7 1,2–2	– – –	– – –	– – –	10 Δ	9,63	...0318

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W105)

Portaplaquitas ISO, 90°, STGCR/L

Fig.: Versión a la derecha
Suministro sin plaquitas de corte.

Designación ISO	Vástago ■ mm	L mm	L ₁ mm	f mm	h ₁ mm	Características	Plaquita de corte	format 2969	Ref.
								€	
STGCR 1616 H11	16 x 16	100	20	20	16	derecha	TCGT/TCMT 1102...	61,97	...5650
STGCL 1616 H11	16 x 16	100	20	20	16	izquierda	TCGT/TCMT 1102...	61,97	...5655
STGCR 1616 H16	16 x 16	100	20	20	16	derecha	TCGT/TCMT 16T3...	61,97	...5660
STGCL 1616 H16	16 x 16	100	20	20	16	izquierda	TCGT/TCMT 16T3...	61,97	...5665
STGCR 2020 K16	20 x 20	125	20	25	20	derecha	TCGT/TCMT 16T3...	68,82	...5670
STGCL 2020 K16	20 x 20	125	20	25	20	izquierda	TCGT/TCMT 16T3...	68,82	...5675
STGCR 2525 M16	25 x 25	150	20	32	25	derecha	TCGT/TCMT 16T3...	85,33	...5680
STGCL 2525 M16	25 x 25	150	20	32	25	izquierda	TCGT/TCMT 16T3...	85,33	...5685

(W105)

Piezas de recambio

Características	U.E.	format 2969	format 5840	format 5879	format 5883	Ref.
		€	€	€	€	
Placa de apoyo para plaquita de corte 16	10 Δ	14,05	–	–	–	...5009
Casquillo roscado, hexagonal	10 Δ	11,02	–	–	–	...5057
Tornillo para plaquitas de corte 11	10 Δ	4,57	–	–	–	...5027
Tornillo para plaquitas de corte 16	10 Δ	4,78	–	–	–	...5030
Llave Allen, 3,5 mm	1	–	0,32	–	–	...0035
Destornillador con mango tipo bandera para plaquita 11, T8 x 40	1	–	–	3,16	–	...0004
Destornillador con mango tipo bandera para plaquita 16, T15 x 45	1	–	–	3,16	–	...0015
Destornillador para plaquita de corte 11, T8 x 60	1	–	–	–	4,60	...0030
Destornillador para plaquita de corte 16, T15 x 80	1	–	–	–	4,98	...0050

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa. (W105) (W105) (W113) (W113)

