

Barra de mandrinar ISO con refrigeración interior, 90°, A..-STFCR/L

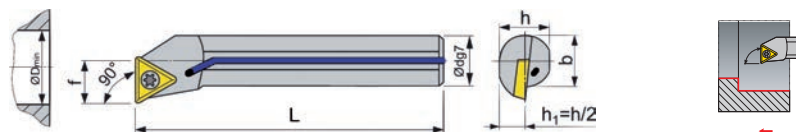

format
professional quality

 Fig.: Versión a la derecha
Suministro sin plaquitas de corte.

Designación ISO	Vástago ● dg7 mm	Ø D min. mm	L mm	h mm	f mm	Características	Plaquita de corte	2969	Ref.
								€	
A16M STFCR 11	16	22	150	14	11	derecha	TCGT/TCMT 1102...	81,15	...6400
A16M STFCL 11	16	22	150	14	11	izquierda	TCGT/TCMT 1102...	81,15	...6405
A20R STFCR 16	20	26	200	18	13	derecha	TCGT/TCMT 16T3...	94,97	...6410
A20R STFCL 16	20	26	200	18	13	izquierda	TCGT/TCMT 16T3...	94,97	...6415
A25S STFCR 16	25	34	250	23	17	derecha	TCGT/TCMT 16T3...	126,88	...6420
A25S STFCL 16	25	34	250	23	17	izquierda	TCGT/TCMT 16T3...	126,88	...6425

(W105)

Piezas de recambio

Características	U.E.	2969	5879	5883	Ref.
		€	€	€	
Tornillo para plaquita de corte TC 11	10 Δ	4,57	—	—	...5027
Tornillo para plaquita de corte TC 16	10 Δ	4,78	—	—	...5087
Destornillador con mango tipo bandera para plaquita 11, T8 x 40	1	—	3,16	—	...0004
Destornillador con mango tipo bandera para plaquita 16, T15 x 45	1	—	3,16	—	...0015
Destornillador para plaquita de corte 11, T8 x 60	1	—	—	4,60	...0030
Destornillador para plaquita de corte 16, T15 x 80	1	—	—	4,98	...0050

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa. (W105) (W113) (W113)



Tornillo

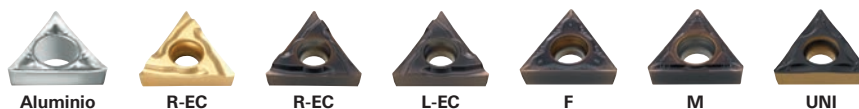
Destornillador con mango tipo bandera



Destornillador



Plaquita de corte ISO


format
professional quality

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superalec.	H templado	U.E.	2968	Ref.
			€	€	€	€	€	€		€	
TCGT 110202	Aluminio	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	— — —	— — —	— — —	155–610 0,06–0,12 0,3–3,6	— — —	— — —	10 Δ	5,51	...0354
TCGT 110202 R-EC	U 9135	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	205–260 0,08–0,1 0,4–1,6	110–140 0,09–0,09 0,4–1,6	170–215 0,08–0,1 0,4–1,6	— — —	35–65 0,08–0,08 0,4–1,3	— — —	10 Δ	11,11	...0392
TCGT 110202 L-EC	U 9135	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	205–260 0,08–0,1 0,4–1,6	110–140 0,09–0,09 0,4–1,6	170–215 0,08–0,1 0,4–1,6	— — —	35–65 0,08–0,08 0,4–1,3	— — —	10 Δ	10,56	...0395
TCGT 110204	Aluminio	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	— — —	— — —	— — —	125–525 0,10–0,24 0,4–3,6	— — —	— — —	10 Δ	5,51	...0361
TCGT 16T302	Aluminio	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	— — —	— — —	— — —	120–525 0,10–0,24 0,4–5,3	— — —	— — —	10 Δ	8,35	...0363
TCGT 16T304	Aluminio	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	— — —	— — —	— — —	120–525 0,10–0,24 0,4–3,6	— — —	— — —	10 Δ	8,35	...0364
TCMT 110204-F	U 9135	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	140–240 0,08–0,2 0,2–2	75–130 0,09–0,18 0,2–2	115–195 0,08–0,2 0,2–2	195–770 0,08–0,24 0,2–2	— — —	— — —	10 Δ	6,17	...0371
TCMT 110204-M	PMK 9030	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	135–195 0,15–0,24 0,4–2	80–115 0,15–0,18 0,4–1,5	125–185 0,15–0,24 0,4–2	— — —	— — —	— — —	10 Δ	6,17	...0374
TCMT 110208	UNI	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	85–145 0,08–0,24 0,8–3,0	50–85 0,08–0,18 0,8–2,3	80–135 0,08–0,24 0,8–3,0	— — —	— — —	— — —	10 Δ	4,36	...2333

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W101)

Continúa en la página siguiente