

Herramienta de moleteado por deformación F712, sin moleta

Continuación

Modelo	Área de trabajo mm	Vástago mm	Longitud de vástago mm	Moleteado necesario mm	2934	Ref.
					€	
F712-12R	3,5- 50	12 x 16	80.6	15 x 6 x 6A11	401,32	...0013
F712-20U	7 -120	20 x 20	78	20 x 8 x 6A13	463,11	...0015
F712-25U	7 -120	25 x 20	78	20 x 8 x 6A13	463,11	...0017

(W101)

Herramienta de moleteado por deformación F751, sin moleta

Características: soporte de acero bonificado. Altura de puntas predefinida. Sistema de herramienta único. Suministro sin rodillo de moletear.

Aplicación: para moleta de deformación. Máxima estabilidad del procedimiento gracias al mecanizado tangencial.

Sin doble ocupación del puesto de trabajo en la unidad del carro. Fácil manejo.

Sin cargar apenas la máquina o los componentes.

Perfil en la pieza:

- RBR 30° - 2 x BL 30°
- RBL 30° - 2 x BR 30°
- RBR 45° - 2 x BL 45°
- RBL 45° - 2 x BR 45°
- RGE 30° - 1 x BR 30° + 1 x BL 30°
- RGE 45° - 1 x BR 45° + 1 x BL 45°
- RAA - 2 x AA

Tipo de máquina: tornos automáticos de cabezal móvil y tornos pequeños (CNC y convencionales).

Modelo	Área de trabajo mm	Vástago mm	Longitud de vástago mm	Moleteado necesario mm	2934	Ref.
					€	
F751-12R	5-20/0-15	12 x 20	75	10 x 4 x 4/15 x 4 x 4	605,13	...0019

(W101)

Herramienta de moleteado por deformación F761, sin moleta

Características: soporte de acero bonificado. Sujeción de moletas de ajuste individual y variable. Compensación sencilla de irregularidades mediante una interfaz de corte montada sobre cojinetes. Ajuste rápido y sencillo del alcance de trabajo con el calibre de ajuste incluido. Suministro sin rodillo de moletear.

Aplicación: para moleta de deformación. La máxima estabilidad del procedimiento gracias al mecanizado tangencial.

Sin doble ocupación del puesto de trabajo en la unidad del carro. Fácil manejo.

Sin cargar apenas la máquina o los componentes.

Perfil en la pieza:

- RBR 30° - 2 x BL 30°
- RBL 30° - 2 x BR 30°
- RBR 45° - 2 x BL 45°
- RBL 45° - 2 x BR 45°
- RGE 30° - 1 x BR 30° + 1 x BL 30°
- RGE 45° - 1 x BR 45° + 1 x BL 45°
- RAA - 2 x AA

Tipo de máquina: tornos automáticos de cabezal móvil y tornos pequeños (CNC y convencionales).

Modelo	Área de trabajo mm	Vástago mm	Longitud de vástago mm	Moleteado necesario mm	2901	Ref.
					€	
F761-20M	0-23	20 x 25	80	15 x 4 x 4	1.049,63	...0001
F761-20M	23-44	20 x 25	80	20 x 6 x 6	1.080,52	...0003
F761-25M	0-23	25 x 25	80	15 x 4 x 4	1.049,63	...0005
F761-25M	23-44	25 x 25	80	20 x 6 x 6	1.080,52	...0007

(W101)

Herramienta de moleteado por deformación F791, sin moleta y sin vástago

Características: soporte de acero bonificado. Sujeción de moletas de ajuste individual y variable. Máxima estabilidad del proceso. Indicado para los espacios de instalación más reducidos gracias a su diseño compacto.

Aplicación: corrección mejorada de contacto de los dientes individuales y formación de espirales. Aumento de la vida útil de las moletas. Cualquier procedimiento de moleteado cambiando las mordazas para la sujeción de moletas. Reducción de la fuerza mediante mecanizado en tres puntos. Sin posibilidad de deformación de la pieza.

Perfil en la pieza:

- RBR 30° - 3 x BL 30°
- RBL 30° - 3 x BR 30°
- RBR 45° - 3 x BL 45°
- RBL 45° - 3 x BR 45°
- RGE 30° - 1 x BR 30° + 2 x BL 30°
- RGE 45° - 1 x BR 45° + 2 x BL 45°
- RAA - 3 x AA

Tipo de máquina: tornos automáticos de cabezal móvil y tornos pequeños (CNC y convencionales).

Nota: alojamiento del vástago (ref. 2938), 2/79.

Modelo	Área de trabajo mm	Ø máx. herramienta mm	Moleteado necesario mm	2934	Ref.
				€	
F791	2,6-20/3,5-20	75	10 x 4 x 4/15 x 4 x 4	1.657,87	...0025

(W101)

CNC

QUICK



Video de producto



CNC

QUICK



CNC

QUICK



Video de producto

