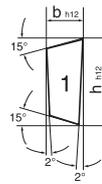


### Cuchilla, forma L1, trapezoidal doble

**Características:** HSS-E Co10, conforme a la norma de fábrica, templada, revenida, de dimensiones exactas y rectificadas en acabado. Los extremos son rectos y no han sido mecanizados.

**Dureza aprox. 64–68 HRC.**

Tolerancia para forma L1: Longitud:  $\pm 2$  mm  
 Filo transversal: h12/h12



**Aplicación:** con el rectificado correspondiente pueden emplearse como cuchillas para tronzar en trabajos de tronzado y punzonado en la fabricación de herramientas y la construcción de moldes.

alto x ancho mm	Longitud total mm	-WILKE	
		2787 €	Ref.
12 x 3	85	21,06	...0001
12 x 3	120	30,04	...0004
12 x 3	160	41,59	...0007
12 x 5	120	46,21	...0010
12 x 5	160	59,06	...0013
16 x 4	120	53,91	...0016
16 x 4	160	66,76	...0019

(W102)

alto x ancho mm	Longitud total mm	-WILKE	
		2787 €	Ref.
16 x 4	200	74,46	...0022
18 x 4	160	64,17	...0025
18 x 4	200	77,01	...0028
20 x 3	140	48,77	...0031
20 x 3	200	71,89	...0034
25 x 6	160	97,54	...0037
25 x 6	200	110,39	...0040

(W102)

### Soporte tronizador IND

NEW

**Características:** forma soporte IND para cuchillas índice L1.



alto x ancho mm	-WILKE	
	2008 €	Ref.
12 x 3	304,99	...0001
16 x 4	304,99	...0004
18 x 4	316,29	...0007
20 x 3/4/5	338,89	...0010
25 x 5/6	338,89	...0013

(W102)

### Buril, forma A, redondo

**Características:** HSS-E Co10, conforme a la norma de fábrica, templada, revenida, de dimensiones exactas y rectificadas en acabado. Preperfilado en un lado (seccionado por la mitad con una medida de 0,1 mm), con corte recto (longitud de filo 1,5 x D). Un extremo no ha sido mecanizado.

**Dureza aprox. 64–68 HRC.**

Tolerancia para forma A: Longitud:  $\pm 2$  mm  
 $\varnothing$ : h8



**Aplicación:** con el rectificado correspondiente pueden emplearse de forma idónea para el grabado de caracteres y contornos, así como para el torneado de piezas perfiladas y para el fresado en copiado en la construcción de matrices y moldes. La sección por la mitad preperfilada se adapta en poco tiempo al uso previsto mediante el rectificado de acabado.

$\varnothing$ h8 mm	Longitud de filo mm	Longitud total mm	-WILKE	
			2791 €	Ref.
2	3.5	40	12,00	...0001
2.5	3.7	40	12,94	...0004
3	4.5	63	12,94	...0007
4	6	63	13,26	...0010
4	6	100	16,01	...0013
5	7.5	80	19,73	...0016
6	9	80	19,73	...0019
6	9	100	20,96	...0022
8	12	90	23,71	...0025

(W102)

$\varnothing$ h8 mm	Longitud de filo mm	Longitud total mm	-WILKE	
			2791 €	Ref.
8	12	125	30,19	...0028
10	15	100	36,03	...0031
10	15	125	39,43	...0034
12	18	125	49,90	...0037
12	18	160	70,24	...0040
16	24	160	126,30	...0043
20	30	160	184,84	...0046
20	30	200	215,66	...0049

(W102)