

Cuchilla, forma L1, trapezoidal doble

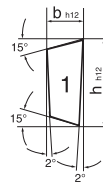
Características: HSS-E Co10, conforme a la norma de fábrica, templada, revenida, de dimensiones exactas y rectificada en acabado. Los extremos son rectos y no han sido mecanizados.

Dureza aprox. 64–68 HRC.

Tolerancia para forma L1:

Longitud: ± 2 mm
Filo transversal: h12/h12

Aplicación: con el rectificado correspondiente pueden emplearse como cuchillas para tronzar en trabajos de tronzado y punzonado en la fabricación de herramientas y la construcción de moldes.



HSS-E
Co10



- WILKE



| | | - WILKE | |
|--------------------|----------------------|-----------|---------|
| alto x ancho mm | Longitud total mm | 2787 € | Ref. |
| 12 x 3 | 85 | 21,06 | ...0001 |
| 12 x 3 | 120 | 30,04 | ...0004 |
| 12 x 3 | 160 | 41,59 | ...0007 |
| 12 x 5 | 120 | 46,21 | ...0010 |
| 12 x 5 | 160 | 59,06 | ...0013 |
| 16 x 4 | 120 | 53,91 | ...0016 |
| 16 x 4 | 160 | 66,76 | ...0019 |

(W102)

| | | - WILKE | |
|--------------------|----------------------|-----------|---------|
| alto x ancho mm | Longitud total mm | 2787 € | Ref. |
| 16 x 4 | 200 | 74,46 | ...0022 |
| 18 x 4 | 160 | 64,17 | ...0025 |
| 18 x 4 | 200 | 77,01 | ...0028 |
| 20 x 3 | 140 | 48,77 | ...0031 |
| 20 x 3 | 200 | 71,89 | ...0034 |
| 25 x 6 | 160 | 97,54 | ...0037 |
| 25 x 6 | 200 | 110,39 | ...0040 |

(W102)

Soporte tronizador IND

NEW

Características: forma soporte IND para cuchillas índice L1.

- WILKE



| | | - WILKE | |
|--------------------|--|-----------|---------|
| alto x ancho mm | | 2008 € | Ref. |
| 12 x 3 | | 304,99 | ...0001 |
| 16 x 4 | | 304,99 | ...0004 |
| 18 x 4 | | 316,29 | ...0007 |
| 20 x 3/4/5 | | 338,89 | ...0010 |
| 25 x 5/6 | | 338,89 | ...0013 |

(W102)

Buril, forma A, redondo

Características: HSS-E Co10, conforme a la norma de fábrica, templada, revenida, de dimensiones exactas y rectificada en acabado. Preperfilado en un lado (seccionado por la mitad con una medida de 0,1 mm), con corte recto (longitud de filo 1,5 x D). Un extremo no ha sido mecanizado.

Dureza aprox. 64–68 HRC.

Tolerancia para forma A:

Longitud: ± 2 mm
 \varnothing : h8

Aplicación: con el rectificado correspondiente pueden emplearse de forma idónea para el grabado de caracteres y contornos, así como para el torneado de piezas perfiladas y para el fresado en copiado en la construcción de matrices y moldes. La sección por la mitad preperfilada se adapta en poco tiempo al uso previsto mediante el rectificado de acabado.

HSS-E
Co10



- WILKE



| | | - WILKE | |
|------------------------|------------------------|----------------------|-----------|
| \varnothing h8 mm | Longitud de filo mm | Longitud total mm | 2791 € |
| 2 | 3.5 | 40 | 12,00 |
| 2.5 | 3.7 | 40 | 12,94 |
| 3 | 4.5 | 63 | 12,94 |
| 4 | 6 | 63 | 13,26 |
| 4 | 6 | 100 | 16,01 |
| 5 | 7.5 | 80 | 19,73 |
| 6 | 9 | 80 | 19,73 |
| 6 | 9 | 100 | 20,96 |
| 8 | 12 | 90 | 23,71 |

(W102)

| | | - WILKE | |
|------------------------|------------------------|----------------------|-----------|
| \varnothing h8 mm | Longitud de filo mm | Longitud total mm | 2791 € |
| 8 | 12 | 125 | 30,19 |
| 10 | 15 | 100 | 36,03 |
| 10 | 15 | 125 | 39,43 |
| 12 | 18 | 125 | 49,90 |
| 12 | 18 | 160 | 70,24 |
| 16 | 24 | 160 | 126,30 |
| 20 | 30 | 160 | 184,84 |
| 20 | 30 | 200 | 215,66 |

(W102)