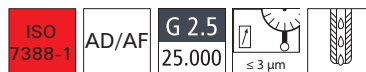


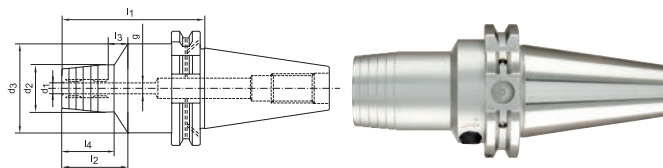
Portaherramientas por dilatación hidráulica, corto, delgado

Características: material con resistencia a la tracción de 1600–1800 N/mm² y dureza de 52 ± 2 HRC. Por medio de una llave hexagonal con mango en T se comprime el aceite hidráulico a través de un juego de sujeción hidráulica (tornillo de presión, expulsor, junta). La presión generada origina una deformación uniforme del manguito de dilatación, lo que tensa el vástago de la herramienta con una mayor precisión de concentricidad (máx. 3 µm). Cono conforme a DIN 254. Agujero para soporte de datos/chip (Balluf).

Tolerancia del ángulo de conicidad: AT3
Velocidad de giro máxima: 40000 rpm
Temperatura óptima de funcionamiento: 20–50 °C
Presión máxima del refrigerante: 80 bar
Rango de ajuste: 10 mm



WTE
MAPAL GROUP



d ₁ mm	d ₂ mm	d ₃ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	l ₄ mm	g	E/C mm	SK 40 €	Ref.
6	26	49,5	80,5	37	10	29	M5	2,5	442,66	...0002
6	26	49,5	110	37	10	29	M5	2,5	634,59	...0006
8	28	49,5	80,5	37	10	30	M6	3	442,66	...0008
8	28	49,5	110	37	10	30	M6	3	634,59	...0011
10	30	49,5	80,5	41	10	35	M8 x 1	3	442,66	...0014
10	30	49,5	110	41	10	35	M8 x 1	3	634,59	...0017
12	32	49,5	80,5	46	10	40	M10 x 1	5	442,66	...0020
12	32	49,5	110	46	10	40	M10 x 1	5	634,59	...0023
16	38	49,5	80,5	49	10	45	M10 x 1	5	442,66	...0032
16	38	49,5	110	49	10	45	M12 x 1	5	634,59	...0035
20	42	49,5	80,5	51	10	47	M10 x 1	8	442,66	...0044
20	42	49,5	110	51	10	47	M16 x 1	8	634,59	...0047
25	55	63	80,5	57	10	28	M16 x 1	8	442,66	...0050
25	55	63	110	57	10	28	M16 x 1	8	634,59	...0053
32	63	70	80,5	61	10	25,5	M16 x 1	8	442,66	...0056
32	63	59	110	61	10	50	M16 x 1	8	634,59	...0059

(W102)

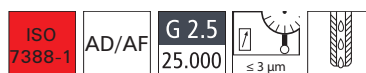
d ₁ mm	d ₂ mm	d ₃ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	l ₄ mm	g	E/C mm	SK 50 €	Ref.
6	26	49,5	80,5	37	10	29	M5	2,5	569,59	...0002
8	28	49,5	80,5	37	10	30	M6	3	569,59	...0008
10	30	49,5	80,5	41	10	35	M8 x 1	4	569,59	...0014
12	32	49,5	80,5	46	10	39	M10 x 1	5	569,59	...0020
14	34	49,5	80,5	46	10	37	M10 x 1	5	569,59	...0026
16	38	49,5	80,5	49	10	40	M12 x 1	6	569,59	...0032
18	40	49,5	80,5	49	10	41	M12 x 1	6	569,59	...0038
20	42	49,5	80,5	51	10	42	M16 x 1	8	569,59	...0044
25	55	60	100	57	10	48	M16 x 1	8	569,59	...0050
32	63	70	100	61	10	61	M16 x 1	8	569,59	...0056

(W102)

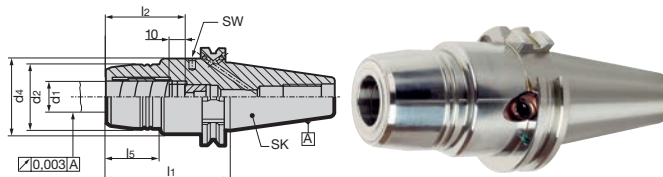
Pinzas de sujeción expansible por sistema hidráulico, SK con mayor fuerza de apriete

Características: ajuste de la longitud axial, para tolerancia del eje de la herramienta h6. Por medio de una llave hexagonal con mango en T se comprime el aceite hidráulico a través de un juego de sujeción hidráulica (tornillo de presión, expulsor, junta). La presión generada origina una deformación uniforme del manguito de dilatación, lo que tensa el vástago de la herramienta con una mayor precisión de concentricidad (máx. 3 µm). Los agujeros para la forma B se cierran con tornillos prisioneros en la entrega.

Volumen de suministro: pinzas de sujeción expansible por sistema hidráulico incluyendo tornillo de ajuste de longitud.



GUHRING



d ₁ mm	SK	d ₂ mm	d ₄ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	E/C mm	3380 €	Ref.
6	40	26	49,5	80,5	37	29,5	5	334,22	...0600
8	40	28	49,5	80,5	37	30	5	334,22	...0800
10	40	30	49,5	80,5	41	31	5	334,22	...1000

(W103)

Continúa en la página siguiente