

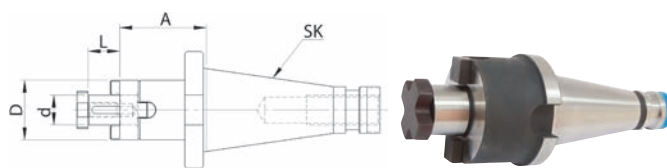
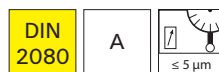
Cono porta-fresas con ranura transversal

Características: de aleación de acero cementado, con una resistencia a la tracción en el núcleo de aprox. 800 N/mm² y una profundidad de temple de mín. 0,8 mm. Cono conforme a DIN 254. Todas las superficies funcionales con mecanizado de precisión.

Tolerancia del ángulo de conicidad: AT3
Rugosidad superficial del cono: Ra < 0,001 mm.
Templado: 58 ± 2 HRC

Aplicación: para el alojamiento de herramientas con ranura transversal.

Volumen de suministro: mandril portafresas con tornillo de apriete de fresa.



fortis					Ref.
d	A	L	D	SK 40	
mm	mm	mm	mm	€	
22	30	19	48	91,52	...4022
27	30	21	58	91,50	...4027
32	30	24	78	97,42	...4032
40	30	27	88	118,08	...4040

d = 40 con cuatro perforaciones roscadas adicionales conforme a DIN 2079 para fresas para planear grandes. (W112)

fortis					Ref.
d	A	L	D	SK 50	
mm	mm	mm	mm	€	
22	35	19	48	129,92	...5022
27	35	21	58	129,92	...5027
32	40	24	78	132,85	...5032
40	33	27	88	147,60	...5040

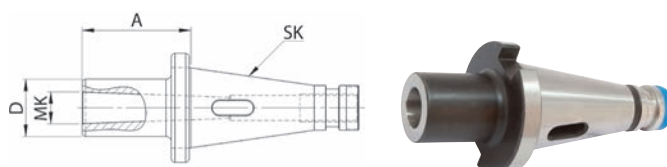
(W112)

Manguito intermedio

Características: de aleación de acero cementado, con una resistencia a la tracción en el núcleo de aprox. 800 N/mm² y una profundidad de temple de mín. 0,8 mm. Cono conforme a DIN 254.

Tolerancia del ángulo de conicidad: AT3
Rugosidad superficial del cono: Ra < 0,001 mm.
Templado: 58 ± 2 HRC

Aplicación: para el alojamiento de herramientas con vástago cónico Morse y lengüetas de expulsión.



fortis				Ref.
Cono Morse interior	A	D	SK 40	
	mm	mm	€	
1	50	25	67,90	...4001
2	50	32	67,90	...4002
3	65	40	67,90	...4003
4	95	48	76,77	...4004

(W112)

fortis				Ref.
Cono Morse interior	A	D	SK 50	
	mm	mm	€	
1	45	25	106,27	...5001
2	60	32	106,27	...5002
3	65	40	106,27	...5003
4	70	48	106,27	...5004
5	105	53	112,17	...5005

(W112)

Portabrocas corto CNC para giro a derecha e izquierda

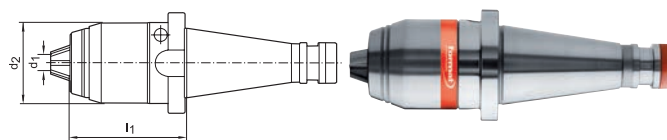
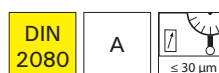
Características: el diseño corto, los elementos guía de ejecución rígida, las piezas de desgaste templadas y rectificadas garantizan una alta precisión de concentricidad y una larga vida útil. Comprobación del 100% de precisión de concentricidad con diferentes diámetros de vástago de medida en diferentes puntos de medición conforme a DIN ISO 10888. El diseño compacto y la alta rigidez permiten obtener los mejores resultados de mecanizado. El engranaje helicoidal integrado permite alcanzar altas fuerzas de sujeción con escaso esfuerzo, **par de sujeción > 75 Nm con Ø 13 mm**. El autoenclavamiento del engranaje helicoidal permite asegurar el mecanizado también en caso de giro a la izquierda y de frenado rápido del husillo.

Tolerancia del ángulo de conicidad: AT3
Rugosidad superficial del cono: Ra < 0,001 mm
Velocidad de giro máxima admisible: 7000 rpm

Calidad de equilibrado: equilibrado previo hasta 7000 rpm con un desequilibrio residual de máx. 40 gmm

Aplicación: para trabajos de perforado, avellanado, escariado, roscado y para acabado de forma sencilla. Se puede utilizar en centros de mecanizado, tornos, taladradoras y fresadoras.

Volumen de suministro: portabrocas corto con llave hexagonal.



format				Ref.
Rango de sujeción d1	SK	l1	d2	
mm		mm	mm	
1-16	40	73	50	476,02

(W112)